แบบรายงานการประเมินความเสี่ยงการทุจริต

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

ศูนย์ปฏิบัติการต่อต้านการทุจริต

กระทรวง/หน่วยงาน สำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหม

☐ รายงานรอบที่ ๑ (ภายใน ๑ มีนาคม ๒๕๖๕)

☑ รายงานรอบที่ ๒ (ภายใน ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕)

ลงชื่อ พ.อ.กิตติพันธ์ อินสว่าง ผู้รายงาน
ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองปลัดบัญชี
ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ
ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกัน
ประเทศและพลังงานทหาร
เบอร์โทร ๐ ๓๖๗๘ ๕๙๖๕ ต่อ ๓๖๒๑๕
วันที่ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

แบบสรุปรายงานการประเมินความเสี่ยงการทุจริต ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕
ศูนย์ปฏิบัติการต่อต้านการทุจริต
รอบที่ ๒ ผลการดำเนินการความเสี่ยงการทุจริต

ชื่อหน่วยงาน สำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหม

ด้านที่ ๓ โครงการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

๑.ชื่อโครงการ งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกล สำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน

๒.งบประมาณ ๒๖,๔๖๐,๘๓๕.๐๐ บาท วิธีจัดซื้อจัดจ้าง โดยวิธีคัดเลือก ระยะเวลาดำเนินการ ๑๘๐ วัน

☑ เงินงบประมาณ ☐ เงินนอกงบประมาณ

๓. ส่วนราชการที่ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง..... (กรณีงบพัฒนาจังหวัด/กลุ่มจังหวัด)

๔. ส่งรายละเอียดประมาณการงบประมาณโครงการในรูปแบบไฟล์ MS World หรือไฟล์ MS Excel (ตามแบบ)

☑ ส่งพร้อมรายงานรอบที่ ๑ ☐ ไม่ได้ส่ง เหตุผล.....

ที่	ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ รายละเอียดประเด็นความเสี่ยงการทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	ผลการดำเนินการ มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต
๑	คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ๑.๑ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจรับพัสดุไม่ตรงกับรายละเอียดที่กำหนดไว้ในสัญญา/ TOR เนื่องจากคณะกรรมการเอื้อประโยชน์ให้กับบริษัทเพื่อผลประโยชน์ของตนเอง ๑.๒ มีการเรียกรับสินบนจากผู้ประกอบการเพื่อให้ละเว้นหรือกระทำการอันไม่เป็นไปตามที่กฎหมายเกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างกำหนดไว้ เพื่อให้การตรวจรับพัสดุเป็นไปด้วยความเรียบร้อย	สูงมาก	สำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหมได้ออกมาตรการควบคุมและตรวจสอบการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่และคณะกรรมการไม่ให้รับสินบนใด ๆ เพื่อให้การจัดซื้อจัดจ้างเป็นไปด้วยความถูกต้องและโปร่งใส โดยการจัดทำแบบตรวจสอบรายละเอียดที่กำหนดไว้ในสัญญา ออกประกาศมาตรการและกลไกป้องกันการทุจริตภายในหน่วยงานราชการ มีหนังสือราชการแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบ และมีการลงชื่อรับทราบทั้งสองฝ่าย รวมทั้งจัดทำรายละเอียดในการตรวจรับโดยมีหลักฐานเชิงประจักษ์ และเผยแพร่ในเว็บไซต์สำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหม (www.opsd.mod.go.th) เพื่อประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินการมาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริตของสำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหมต่อไป รายละเอียดตามเอกสารที่แนบ

ประกาศศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร
เรื่อง มาตรการส่งเสริมความโปร่งใสในการจัดซื้อจัดจ้าง

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ ของศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร สำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหม เกิดประโยชน์สูงสุด มีความโปร่งใส ตรวจสอบได้ สอดคล้องกับ มาตรา ๘ ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการจัดบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ประกอบกับการประเมินคุณธรรมและความโปร่งใสในการดำเนินการของหน่วยงานภาครัฐ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๒ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร สำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหม จึงกำหนดมาตรการส่งเสริมความโปร่งใสในการจัดซื้อจัดจ้าง เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในการจัดซื้อจัดจ้าง ดังนี้

๑. ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และดำเนินการประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง และของหน่วยงาน และปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศของหน่วยงาน ภายใน ๖๐ วันทำการ หลังจากได้รับความเห็นชอบวงเงินงบประมาณที่จะใช้ในการจัดซื้อจัดจ้างจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือผู้มีอำนาจในการพิจารณางบประมาณแล้ว

๒. ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างจัดทำบันทึกรายงานผลการพิจารณารายละเอียดวิธีการและขั้นตอนการจัดซื้อจัดจ้างพร้อมทั้งเอกสารหลักฐานประกอบ ภายใน ๑๐ วันทำการ หลังสิ้นสุดกระบวนการจัดซื้อจัดจ้างในแต่ละโครงการ และจัดเก็บไว้อย่างเป็นระบบ เพื่อประโยชน์ในการ ตรวจสอบข้อมูลเมื่อมีการร้องขอ ตามรายการดังนี้

๒.๑ แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี

๒.๒ รายงานขอซื้อหรือขอจ้าง

๒.๓ ประกาศและเอกสารเชิญชวน หรือหนังสือเชิญชวน และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ บันทึกรายงานผลการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๒.๕ ประกาศผลการพิจารณาคัดเลือกผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างหรือผู้ได้รับการคัดเลือก

๒.๖ สัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ รวมทั้งการแก้ไขสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ (ถ้ามี)

๒.๗ บันทึกรายงานผลการตรวจรับพัสดุ

๓. ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างจัดทำทะเบียนคุมในการจัดซื้อจัดจ้างเพื่อประโยชน์ในการตรวจสอบข้อมูล

๔. ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดซื่อจัดจ้างปฏิบัติตามวิธีการและขั้นตอนการจัดซื้อจัดจ้าง ให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้ายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ และกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

/๕. ห้ามมิให้...

๕. ห้ามมิให้เจ้าหน้าที่ซึ่งปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้าง หรือคณะกรรมการที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อจัดจ้าง มีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอหรือคู่สัญญาในงานนั้น และยอมให้ผู้อื่นอาศัยอำนาจหน้าที่ของตนหาผลประโยชน์หรือเอื้อประโยชน์ให้กับตนเองทั้งที่เกี่ยวกับตัวเงิน หรือทรัพย์สิน และผลประโยชน์อื่นๆ ที่ไม่ใช่รูปตัวเงินหรือทรัพย์สิน

๖. ให้หัวหน้าหน่วยงาน กำกับ ดูแล การปฏิบัติหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ซึ่งปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย

๗. เจ้าหน้าที่หรือเป็นผู้มีอำนาจหน้าที่ในการดำเนินการเกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้างปฏิบัติหรือละเว้นการปฏิบัติหน้าที่ในการจัดซื้อจัดจ้างโดยมิชอบเพื่อให้เกิดความเสียหายแก่ผู้หนึ่งผู้ใด หรือปฏิบัติหรือละเว้นการปฏิบัติหน้าที่ในการจัดซื้อจัดจ้างโดยทุจริต หรือผู้ใดเป็นผู้ใช้หรือผู้สนับสนุนในการกระทำความผิดให้ดำเนินการทางวินัย และผู้นั้นต้องระวางโทษตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ด้วย

จึงขอประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ เมษายน พ.ศ.๒๕๖๕

พลโท

(คมสัน ศรียานนท์)

ผู้บัญชาการศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ

ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร

หนังสือรับทราบ
ประกาศศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศหรือพลังงานทหาร
เรื่อง มาตรการส่งเสริมความโปร่งใสในการจัดซื้อจัดจ้าง

วันที่ ๒๐ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

เรื่อง ประกาศศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศหรือพลังงานทหาร เรื่อง มาตรการส่งเสริมความโปร่งใสในการจัดซื้อจัดจ้าง

เรียน ผู้บัญชาการ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศหรือพลังงานทหาร

ในการเสนอราคาตามการจัดหาโดยวิธีคัดเลือก งานจ้างงานโครงการดำรงขีดความสามารถและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต อุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ของ กระทรวงกลาโหม ข้าพเจ้าในนามของ บริษัท อินดี้ ซัพพลาย แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ขอรับรองว่า ข้าพเจ้าได้รับทราบประกาศศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศหรือพลังงานทหาร เรื่อง มาตรการส่งเสริมความโปร่งใสในการจัดซื้อจัดจ้าง รวมทั้งให้ความร่วมมือและดำเนินการตามนโยบายดังกล่าว ดังนี้

๑. ข้าพเจ้ายินยอมปฏิบัติตามประกาศศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศหรือพลังงานทหาร เรื่อง มาตรการส่งเสริมความโปร่งใสในการจัดซื้อจัดจ้าง ข้าพเจ้ายินยอมให้ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศหรือพลังงานทหาร ถือเป็นเหตุยกเลิกการเสนอราคาหรือยกเลิกสัญญา โดยข้าพเจ้าจะไม่โต้แย้งใดๆ ทั้งสิ้น

๒. ข้าพเจ้าได้ลงนามรับทราบ ประกาศศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศหรือพลังงานทหาร เรื่อง มาตรการส่งเสริมความโปร่งใสในการจัดซื้อจัดจ้าง และจะไม่ยกขึ้นเป็นข้ออ้างว่าไม่รับทราบนโยบายนี้ และ/หรือกฎหมายอื่นใดที่เกี่ยวข้องเพื่อยกเป็นข้ออ้างในการลดโทษหรือให้พ้นผิด

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....
(นายอิทธิพงศ์ บุญราวิกุล)
ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD.

สัญญาจ้าง

งานโครงการดำรงขีดความสามารถและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตอุตสาหกรรม
ป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ของ กระทรวงกลาโหม ให้กับ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ
ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร

สัญญาเลขที่ กห ๐๒๑๘/จ.๑๐๐/๒๕๖๕

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ ศาลาว่าการกลาโหม ถนนสนามไชย แขวงพระบรมมหาราชวัง เขตพระนคร กรุงเทพมหานคร เมื่อวันที่ ๑๑ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ระหว่าง สำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหม โดย พลเรือเอก มนัสวี บูรณพงศ์ รองปลัดกระทรวงกลาโหม ผู้ได้รับมอบอำนาจจากปลัดกระทรวงกลาโหม ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้าง" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท อินดี้ ซัพพลาย แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดระยอง กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์ ทะเบียนเลขที่ ๐๒๑๕๕๔๒๐๐๐๘๗๖ เมื่อวันที่ ๓๑ เดือน สิงหาคม พ.ศ.๒๕๔๒ มีสำนักงานใหญ่อยู่เลขที่ ๑๑๗/๓๘ หมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดย นายอิทธิพงศ์ บุญราวิกุล ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดระยอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ รย. ๐๐๑๙๙๒ ลงวันที่ ๑๘ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้รับจ้าง" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

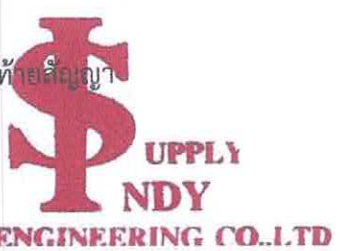
ข้อ ๑ ข้อตกลงว่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงจ้างและผู้รับจ้างตกลงรับจ้างทำงานโครงการดำรงขีดความสามารถและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ของ กระทรวงกลาโหม ให้กับ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร จำนวน ๒ (สอง) รายการ ดังนี้

รายการที่ ๑ งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน ยี่ห้อ LASCO หมายเลข ๒๑๐๘๔๐๑๘ สายการผลิตลูกระเบิดยิงจากเครื่องยิงลูกระเบิดขนาด ๑๒๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ งาน ตามผนวก ก ณ โรงงานผลิตกระสุนปืนใหญ่และลูกระเบิดยิง ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ตำบลนิคมสร้างตนเอง อำเภอเมืองลพบุรี จังหวัดลพบุรี

รายการที่ ๒ งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับกลึงผิวภายนอก (Turning Machine for Finish Turning of Bodies) ยี่ห้อ Heyligenstaedt แบบ Heycomat ๑๐/๑๐๐๐ หมายเลข ๐๐๒๘๒๒๓๐ จำนวน ๑ งาน ตามผนวก ก ณ โรงงานผลิตกระสุนปืนใหญ่และลูกระเบิดยิง ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ตำบลนิคมสร้างตนเอง อำเภอเมืองลพบุรี จังหวัดลพบุรี

ทั้งนี้ ตามข้อกำหนดและเงื่อนไขแห่งสัญญานี้ รวมทั้งเอกสาร แนบท้ายสัญญา



ผู้รับจ้างตกลงที่จะจัดหาแรงงานและวัสดุ เครื่องมือเครื่องใช้ ตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ ชนิดดีเพื่อใช้ในงานจ้างตามสัญญานี้ พร้อมทั้งทำการทดสอบเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงานและเครื่องจักรกลสำหรับกลึงผิวภายนอก โดยผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ในการทดสอบ และจัดให้มีการฝึกอบรมการใช้งานและการปรนนิบัติบำรุงให้กับเจ้าหน้าที่ของ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร รวมทั้งแจกจ่ายเอกสารการอบรมทั้งเอกสารและไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ตามขอบเขตและเงื่อนไขของงาน ตามผนวก ข

ผู้รับจ้างจะต้องใช้พัสดุ ประเภทวัสดุ หรือครุภัณฑ์ที่ผลิตภายในประเทศไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของมูลค่าพัสดุที่จะใช้ในงานจ้างทั้งหมดตามสัญญา และผู้รับจ้างต้องจัดทำแผนการใช้พัสดุที่ผลิตในประเทศไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของมูลค่าพัสดุที่จะใช้ในงานจ้างทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้กับผู้ว่าจ้างภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้ลงชื่อสัญญา

ข้อ ๒ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๒.๑ ผนวก ก บัญชีรายละเอียดจ้างงานโครงการดำรงขีดความสามารถและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ของ กระทรวงกลาโหม ให้กับ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร จำนวน ๑๔ (สิบสี่) แผ่น มี ๑๔ (สิบสี่) หน้า

๒.๒ ผนวก ข ขอบเขตและเงื่อนไขของงาน (Terms of Reference, TOR) โครงการดำรงขีดความสามารถและเพิ่มประสิทธิภาพโรงงาน ของ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร จำนวน ๑๓ (สิบสาม) แผ่น มี ๑๓ (สิบสาม) หน้า

๒.๓ ผนวก ค รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและแค็ตตาล็อกแบบรูป ของ บริษัท อินดี้ ซัพพลาย แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน ๔๕ (สี่สิบห้า) แผ่น มี ๔๕ (สี่สิบห้า) หน้า

๒.๔ ผนวก ง ใบเสนอราคา ลงวันที่ ๑๔ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ จำนวน ๑๕ (สิบห้า) แผ่น มี ๑๕ (สิบห้า) หน้า และใบเสนอลดราคา ลงวันที่ ๑๔ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ของ บริษัท อินดี้ ซัพพลาย แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัดจำนวน ๑ (หนึ่ง) แผ่น มี ๑ (หนึ่ง) หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ว่าจ้าง คำวินิจฉัยของผู้ว่าจ้างให้ถือเป็นที่สุด และผู้รับจ้างไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าจ้าง หรือค่าเสียหายหรือค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติมจากผู้ว่าจ้างทั้งสิ้น

ข้อ ๓ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ผู้รับจ้างได้นำหลักประกันเป็นเงินสด ตามใบเสร็จรับเงินของศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร เล่มที่ ๑/๖๕ เลขที่ ๑๗ ลงวันที่ ๒๑ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ เป็นจำนวนเงิน ๑,๙๒๖,๕๐๔.-บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนสองหมื่น

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD.

หกพันห้าร้อยสี่บาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาค่าจ้างตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ว่าจ้างเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้รับจ้างนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้รับจ้างตลอดอายุสัญญา ถ้าหลักประกันที่ผู้รับจ้างนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้รับจ้างตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้รับจ้างส่งมอบงานล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาแล้วเสร็จหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้รับจ้างต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ว่าจ้างภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ว่าจ้าง

หลักประกันที่ผู้รับจ้างนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ว่าจ้างจะคืนให้แก่ผู้รับจ้างโดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้รับจ้างพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๔ ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

ผู้ว่าจ้างตกลงจ่ายและผู้รับจ้างตกลงรับเงินค่าจ้างรวมเป็นจำนวนเงิน ๓๘,๕๓๐,๐๗๕.-บาท (สามสิบแปดล้านห้าแสนสามหมื่นเจ็ดสิบห้าบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๒,๕๒๐,๖๕๙.๑๑ บาท (สองล้านห้าแสนสองหมื่นหกร้อยห้าสิบเก้าบาทสิบเอ็ดสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้วโดยถือราคาต่อหน่วยเป็นเกณฑ์ตามรายการแต่ละประเภทดังที่กำหนดไว้ในบัญชีรายละเอียดจ้างงานโครงการดำรงขีดความสามารถและเพิ่มประสิทธิภาพโรงงาน ตามผนวก ก เมื่อผู้รับจ้างได้ปฏิบัติงานทั้งหมดให้แล้วเสร็จเรียบร้อยตามสัญญาในแต่ละรายการ และผู้ว่าจ้างได้ตรวจรับงานจ้างในแต่ละรายการดังกล่าวตามข้อ ๑๐ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว ดังนี้

๔.๑ รายการที่ ๑ งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงานยี่ห้อ LASCO หมายเลข ๒๑๐๘๔๐๑๘ สายการผลิตลูกระเบิดยิงจากเครื่องยิงลูกระเบิดขนาด ๑๒๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ งาน เป็นเงิน ๒๖,๔๖๐,๘๕๓.-บาท (ยี่สิบหกล้านสี่แสนหกหมื่นแปดร้อยห้าสิบสามบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๑,๗๓๑,๐๘๓.๘๔ บาท (หนึ่งล้านเจ็ดแสนสามหมื่นหนึ่งพันแปดสิบสามบาทแปดสิบสี่สตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

๔.๒ รายการที่ ๒ งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับกลึงผิวภายนอก (Turning Machine for Finish Turning of Bodies) ยี่ห้อ Heyligenstaedt แบบ Heycomat ๑๐/๑๐๐๐ หมายเลข ๐๐๒๘๒๒๓๐ จำนวน ๑ งาน เป็นเงิน ๑๒,๐๖๙,๒๒๒.-บาท (สิบสองล้านหกหมื่นเก้าพันสองร้อยยี่สิบสองบาท) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๗๘๙,๕๗๕.๒๗ บาท (เจ็ดแสนแปดหมื่นเก้าพันห้าร้อยเจ็ดสิบห้าบาทยี่สิบเจ็ดสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

การจ่ายเงินตามเงื่อนไขแห่งสัญญานี้ ผู้ว่าจ้างจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้รับจ้าง ชื่อ ธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาบ้านฉาง ชื่อบัญชี บจก. อินดี้ซัพพลาย แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง บัญชีเลขที่ ๒๔๙-๐-๐๐๒๐๙-๐ ทั้งนี้ ผู้รับจ้างตกลงเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียมหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอน รวมทั้งค่าใช้จ่ายอื่นใด (ถ้ามี) ที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงิน

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD

ดังกล่าว จากจำนวนเงินโอนในงวดนั้นๆ ทั้งนี้ ผู้ว่าจ้างจะชำระเงินให้แก่ผู้รับจ้างเมื่อได้รับมอบงานจ้างถูกต้องครบถ้วน และทำการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงานและเครื่องจักรกลสำหรับกลึงผิวภายนอก และการปรนนิบัติบำรุงให้กับเจ้าหน้าที่ ของ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร และจะชำระเงินให้แก่ผู้รับจ้างเมื่อได้รับงบประมาณจากสำนักงานปลัดกระทรวงกลาโหมแล้ว แม้ว่าผู้รับจ้างได้ส่งมอบงานในแต่ละงวดเร็วกว่ากำหนด หรือตามกำหนดเวลาก็ตาม ในกรณีที่ทางราชการไม่มีงบประมาณในการชำระเงิน ผู้รับจ้างจะไม่นำเหตุดังกล่าวมาเรียกร้องต่อทางราชการ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น ทั้งนี้ เมื่อทางราชการได้รับอนุมัติงบประมาณให้เบิกจ่ายได้เรียบร้อยแล้ว ผู้รับจ้างยินดีจะรับเงินในแต่ละงวดงานตามที่ทางราชการมีงบประมาณในการเบิกจ่าย โดยทางราชการได้รับงบประมาณให้จ่ายได้เรียบร้อยแล้ว

ข้อ ๕ กำหนดเวลาแล้วเสร็จและสิทธิของผู้ว่าจ้างในการบอกเลิกสัญญา

ผู้รับจ้างต้องเริ่มทำงานที่รับจ้างทั้งหมดภายในวันที่ ๑๒ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ และจะต้องทำงานให้แล้วเสร็จบริบูรณ์ภายในวันที่ ๓ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถ้าผู้รับจ้างมิได้ลงมือทำงานภายในกำหนดเวลา หรือไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จตามกำหนดเวลา หรือมีเหตุให้เชื่อได้ว่าผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จภายในกำหนดเวลา หรือจะแล้วเสร็จล่าช้าเกินกว่ากำหนดเวลา หรือผู้รับจ้างทำผิดสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือตกเป็นผู้ถูกพิทักษ์ทรัพย์เด็ดขาด หรือตกเป็นผู้ล้มละลาย หรือเพิกเฉยไม่ปฏิบัติตามคำสั่งของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะบอกเลิกสัญญานี้ได้ และมีสิทธิจ้างผู้รับจ้างรายใหม่เข้าทำงานของผู้รับจ้างให้ลุล่วงไปได้ด้วย การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ว่าจ้างที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้รับจ้าง

การที่ผู้ว่าจ้างไม่ใช้สิทธิเลิกสัญญาดังกล่าวข้างต้นนั้น ไม่เป็นเหตุให้ผู้รับจ้างพ้นจากความรับผิดตามสัญญา

ข้อ ๖ ความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องของงานจ้าง

เมื่องานแล้วเสร็จบริบูรณ์ และผู้ว่าจ้างได้รับมอบงานจากผู้รับจ้างหรือจากผู้รับจ้างรายใหม่ในกรณีที่มีการบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๕ หากมีเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายเกิดขึ้นจากการจ้างนี้ในแต่ละรายการภายในกำหนด ๑ (หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ได้รับมอบงานจ้างดังกล่าว ซึ่งความชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเกิดจากความบกพร่องของผู้รับจ้างอันเกิดจากการใช้วัสดุที่ไม่ถูกต้อง หรือทำไว้ไม่เรียบร้อย หรือทำไม่ถูกต้อง ตามมาตรฐานแห่งหลักวิชา ผู้รับจ้างจะต้องรีบทำการแก้ไขให้เป็นที่เรียบร้อยโดยไม่ชักช้า โดยผู้ว่าจ้างไม่ต้องออกเงินใดๆ ในการนี้ทั้งสิ้น หากผู้รับจ้างไม่กระทำการดังกล่าวภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ว่าจ้างหรือไม่ทำการแก้ไขให้ถูกต้องเรียบร้อยภายในเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด ให้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำงานนั้น โดยผู้รับจ้างต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายโดยเร็ว และไม่อาจรอให้ผู้รับจ้างแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเอง หรือจ้างผู้อื่นให้ซ่อมแซมความชำรุดบกพร่องหรือเสียหาย โดยผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ว่าจ้างทำการนั้นเอง หรือจ้างผู้อื่นให้ทำงานนั้นแทนผู้รับจ้าง ไม่ทำให้ผู้รับจ้างหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้รับจ้างไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ว่าจ้างเรียกร้อง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๗ การจ้างช่วง

ผู้รับจ้างจะต้องไม่เอางานทั้งหมดหรือแต่บางส่วนแห่งสัญญานี้ไปจ้างช่วงอีกทอดหนึ่ง เว้นแต่การจ้างช่วงงานแต่บางส่วนที่ได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจากผู้ว่าจ้างแล้ว การที่ผู้ว่าจ้างได้อนุญาตให้จ้างช่วงงานแต่บางส่วนดังกล่าวนั้น ไม่เป็นเหตุให้ผู้รับจ้างหลุดพ้นจากความรับผิดหรือพันธะหน้าที่ตามสัญญานี้ และผู้รับจ้างจะยังคงต้องรับผิดในความผิดและความประมาทเลินเล่อของผู้รับจ้างช่วงหรือของตัวแทนหรือลูกจ้างของผู้รับจ้างช่วงนั้นทุกประการ

กรณีผู้รับจ้างไปจ้างช่วงงานแต่บางส่วนโดยฝ่าฝืนความในวรรคหนึ่ง ผู้รับจ้างต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้ว่าจ้างเป็นจำนวนเงินในอัตราร้อยละ ๑๐ (สิบ) ของวงเงินของงานที่จ้างช่วงตามสัญญา ทั้งนี้ไม่ตัดสิทธิผู้ว่าจ้างในการบอกเลิกสัญญา

ข้อ ๘ ความรับผิดของผู้รับจ้าง

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดต่ออุบัติเหตุ ความเสียหาย หรือภยันตรายใดๆ อันเกิดจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง และจะต้องรับผิดต่อความเสียหายจากการกระทำของลูกจ้างหรือตัวแทนของผู้รับจ้างและจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างช่วงด้วย (ถ้ามี)

ความเสียหายใดๆ อันเกิดแก่งานที่ผู้รับจ้างได้ทำขึ้น แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุสุดวิสัยก็ตาม ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดีหรือเปลี่ยนให้ใหม่โดยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง เว้นแต่ความเสียหายนั้นเกิดจากความผิดของผู้ว่าจ้าง ทั้งนี้ ความรับผิดของผู้รับจ้างดังกล่าวในข้อนี้จะสิ้นสุดลงเมื่อผู้ว่าจ้างได้รับมอบงานครั้งสุดท้าย ซึ่งหลังจากนั้นผู้รับจ้างคงต้องรับผิดเพียงในกรณีชำรุดบกพร่องหรือความเสียหายดังกล่าวในข้อ ๖ เท่านั้น

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดต่อบุคคลภายนอกในความเสียหายใดๆ อันเกิดจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้าง หรือลูกจ้างหรือตัวแทนของผู้รับจ้าง รวมถึงผู้รับจ้างช่วง (ถ้ามี) ตามสัญญานี้ หากผู้ว่าจ้างถูกเรียกร้องหรือฟ้องร้องหรือต้องชดใช้ค่าเสียหายให้แก่บุคคลภายนอกไปแล้ว ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการใดๆ เพื่อให้มีการว่าต่างแก้ต่างให้แก่ผู้ว่าจ้างโดยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง รวมทั้งผู้รับจ้างจะต้องชดใช้ค่าเสียหายนั้นๆ ตลอดจนค่าใช้จ่ายใดๆ อันเกิดจากการถูกเรียกร้องหรือถูกฟ้องร้องให้แก่ผู้ว่าจ้างทันที

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD

ข้อ ๙ การจ่ายเงินแก่ลูกจ้าง

ผู้รับจ้างจะต้องจ่ายเงินแก่ลูกจ้างที่ผู้รับจ้างได้จ้างมาในอัตราและตามกำหนดเวลาที่ผู้รับจ้างได้ตกลงหรือทำสัญญาไว้ต่อลูกจ้างดังกล่าว

ถ้าผู้รับจ้างไม่จ่ายเงินค่าจ้างหรือค่าทดแทนอื่นใดแก่ลูกจ้างดังกล่าวในวรรคหนึ่ง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะเอาเงินค่าจ้างที่จะต้องจ่ายแก่ผู้รับจ้างมาจ่ายให้แก่ลูกจ้างของผู้รับจ้างดังกล่าว และให้ถือว่าผู้ว่าจ้างได้จ่ายเงินจำนวนนั้นเป็นค่าจ้างให้แก่ผู้รับจ้างตามสัญญาแล้ว

ผู้รับจ้างจะต้องจัดให้มีประกันภัยสำหรับลูกจ้างทุกคนที่จ้างมาทำงาน โดยให้ครอบคลุมถึงความรับผิดทั้งปวงของผู้รับจ้าง รวมทั้งผู้รับจ้างช่วง (ถ้ามี) ในกรณีความเสียหายที่คิดค่าสินไหมทดแทนได้ตามกฎหมาย ซึ่งเกิดจากอุบัติเหตุหรือภยันตรายใดๆ ต่อลูกจ้างหรือบุคคลอื่นที่ผู้รับจ้าง หรือผู้รับจ้างช่วงจ้างมาทำงาน ผู้รับจ้างจะต้องส่งมอบกรมธรรม์ประกันภัยดังกล่าวพร้อมทั้งหลักฐานการชำระเบี้ยประกันให้แก่ผู้ว่าจ้างเมื่อผู้ว่าจ้างเรียกร้อง

ข้อ ๑๐ การตรวจรับงานจ้าง

เมื่อผู้ว่าจ้างได้ตรวจรับงานจ้างที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาและทำการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องจักรเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงานและเครื่องจักรกลสำหรับกลึงผิวภายนอกและการปรนนิบัติบำรุงให้กับเจ้าหน้าที่ของ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ตามสัญญาแล้ว ผู้ว่าจ้างจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้เพื่อผู้รับจ้างนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่างานจ้างนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับงานจ้างปรากฏว่างานจ้างที่ผู้รับจ้างส่งมอบไม่ตรงตามสัญญา ผู้ว่าจ้างทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับงานจ้างนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้รับจ้างต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้รับจ้างจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบงานจ้างตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ในกรณีที่ผู้รับจ้างส่งมอบงานจ้างถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวน แต่ไม่ถูกต้องทั้งหมด ผู้ว่าจ้างจะตรวจรับงานจ้างเฉพาะส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจรับงานจ้างเฉพาะส่วนนั้นก็ได้

ข้อ ๑๑ รายละเอียดของงานจ้างคลาดเคลื่อน

ผู้รับจ้างรับรองว่าได้ตรวจสอบและทำความเข้าใจในรายละเอียดของงานจ้างโดยถี่ถ้วนแล้ว หากปรากฏว่ารายละเอียดของงานจ้างนั้นผิดพลาดหรือคลาดเคลื่อนไปจากหลักการทางวิศวกรรมหรือทางเทคนิค ผู้รับจ้างตกลงที่จะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ว่าจ้าง คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เพื่อให้งานแล้วเสร็จบริบูรณ์ คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด โดยผู้รับจ้างจะคิดค่าจ้าง ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มขึ้นจากผู้ว่าจ้างหรือขอขยายอายุสัญญาไม่ได้

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD

ข้อ ๑๒ ค่าปรับ

หากผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จภายในเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญาและผู้ว่าจ้างยังมิได้บอกเลิกสัญญา ผู้รับจ้างจะต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้ว่าจ้าง ค่าปรับตามสัญญาให้คิดอัตราร้อยละ ๐.๑ (ศูนย์จุดหนึ่ง) ต่อวัน ของราคาค่าจ้างของแต่ละรายการ นับถัดจากวันที่ครบกำหนดเวลาแล้วเสร็จของงานตามสัญญาหรือวันที่ ผู้ว่าจ้างได้ขยายเวลาทำงานให้ จนถึงวันที่ทำงานแล้วเสร็จจริง นอกจากนี้ ผู้รับจ้างยอมให้ผู้ว่าจ้างเรียกค่าเสียหายอันเกิดขึ้นจากการที่ผู้รับจ้างทำงานล่าช้าเฉพาะส่วนที่เกินกว่าจำนวนค่าปรับดังกล่าวได้อีกด้วย

ในระหว่างที่ผู้ว่าจ้างยังมิได้บอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ว่าจ้างเห็นว่าผู้รับจ้างจะไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ว่าจ้างจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและใช้สิทธิตามข้อ ๑๓ ก็ได้ และถ้าผู้ว่าจ้างได้แจ้งข้อเรียกร้องไปยังผู้รับจ้างเมื่อครบกำหนดเวลาแล้วเสร็จของงานขอให้ชำระค่าปรับแล้ว ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะปรับผู้รับจ้างจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๓ สิทธิของผู้ว่าจ้างภายหลังบอกเลิกสัญญา

ในกรณีที่ผู้ว่าจ้างบอกเลิกสัญญา ผู้ว่าจ้างอาจทำงานนั้นเองหรือว่าจ้างผู้อื่นให้ทำงานนั้นต่อจนแล้วเสร็จก็ได้ และในกรณีดังกล่าว ผู้ว่าจ้างมีสิทธิริบหรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาทั้งหมดหรือบางส่วนตามแต่จะเห็นสมควร นอกจากนั้น ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบในค่าเสียหายซึ่งเป็นจำนวนเกินกว่าหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา รวมทั้งค่าใช้จ่ายที่เพิ่มขึ้นในการทำงานนั้นต่อให้แล้วเสร็จตามสัญญา ซึ่งผู้ว่าจ้างจะหักเอาจากจำนวนเงินใดๆ ที่จะจ่ายให้แก่ผู้รับจ้างก็ได้

ข้อ ๑๔ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ว่าจ้าง ผู้รับจ้างต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ว่าจ้างโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ว่าจ้าง หากผู้รับจ้างไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าว ให้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าจ้างที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าจ้างที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้รับจ้างยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ว่าจ้าง

หากมีเงินค่าจ้างตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ว่าจ้างจะคืนให้แก่ผู้รับจ้างทั้งหมด

ข้อ ๑๕ การงดหรือลดค่าปรับ หรือการขยายเวลาปฏิบัติงานตามสัญญา

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ว่าจ้าง หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้รับจ้างไม่ต้องรับผิดตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวงซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้รับจ้างไม่สามารถ

ทำงานให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าว พร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ว่าจ้างทราบ เพื่อของดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาทำงานออกไปภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว แล้วแต่กรณี

ถ้าผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้รับจ้างได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะของดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาทำงานออกไปโดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ว่าจ้าง ซึ่งมีหลักฐานชัดแจ้ง หรือผู้ว่าจ้างทราบดีอยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายกำหนดเวลาทำงานตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ว่าจ้างที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๖ การใช้เรือไทย

ในการปฏิบัติตามสัญญานี้ หากผู้รับจ้างจะต้องสั่งหรือนำของเข้ามาจากต่างประเทศ รวมทั้งเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ต้องนำเข้ามาเพื่อปฏิบัติงานตามสัญญา ไม่ว่าผู้รับจ้างจะเป็นผู้ที่นำของเข้ามาเองหรือนำเข้ามาโดยผ่านตัวแทนหรือบุคคลอื่นใด ถ้าสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้รับจ้างต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มิใช่เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบงานตามสัญญาให้แก่ผู้ว่าจ้าง ถ้างานนั้นมีสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้รับจ้างจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ว่าจ้างพร้อมกับการส่งมอบงานด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทยโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้รับจ้างต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ว่าจ้างด้วย

ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ว่าจ้าง แต่จะขอส่งมอบงานดังกล่าวให้ผู้ว่าจ้างก่อนโดยไม่รับชำระเงินค่าจ้าง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิรับงานดังกล่าวไว้ก่อน และชำระเงินค่าจ้างเมื่อผู้รับจ้างได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD

ข้อ ๑๗ มาตรฐานฝีมือช่าง

ผู้รับจ้างตกลงเป็นเงื่อนไขสำคัญว่า ผู้รับจ้างจะต้องมีและใช้ผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือช่างจากสถาบันของทางราชการ หรือสถาบันเอกชนที่ทางราชการรับรอง หรือผู้มีวุฒิบัตรระดับ ปวช. ปวส. หรือ ปวท. หรือเทียบเท่าจากสถาบันการศึกษาที่ ก.พ. รับรองให้เข้ารับราชการได้ ในอัตราไม่ต่ำกว่าร้อยละ ๑ (หนึ่ง) ของแต่ละสาขาช่าง แต่จะต้องมีช่างจำนวนอย่างน้อย ๑ (หนึ่ง) คน ในแต่ละสาขาช่างดังต่อไปนี้

- นายทวีศักดิ์ บุญราวิกุล ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ประเภทวิชา อุตสาหกรรม สาขาวิชา เทคนิคการผลิต สาขางาน เครื่องมือกล จากวิทยาลัยสารพัดช่างระยอง เมื่อวันที่ ๑๖ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

ผู้รับจ้างจะต้องจัดทำบัญชีแสดงจำนวนช่างทั้งหมดโดยจำแนกตามแต่ละสาขาช่างและระดับช่าง พร้อมกับระบุรายชื่อช่างผู้ที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือช่างหรือผู้มีวุฒิบัตรดังกล่าวในวรรคหนึ่งนำมาแสดงพร้อมหลักฐานต่างๆ ต่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ หรือผู้ควบคุมงานก่อนเริ่มลงมือทำงาน และพร้อมที่จะให้ผู้ว่าจ้าง หรือเจ้าหน้าที่ของผู้ว่าจ้างตรวจสอบดูได้ตลอดเวลาทำงานตามสัญญานี้ของผู้รับจ้าง

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

พลเรือเอก ผู้ว่าจ้าง
(มนัสวี บูรณพงศ์)

ผู้รับจ้าง
(นายอิทธิพงศ์ บุญราวิกุล)

พลตรี พยาน
(สุธี เจียมสกุล)

พยาน
(นายทวีศักดิ์ บุญราวิกุล)

UPPLY
NDY
AND ENGINEERING CO.,LTD.

แบบตรวจสอบรายละเอียดโครงการดำรงขีดความสามารถและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ของ กระทรวงกลาโหม ให้กับ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร ของสัญญาเลขที่ กห 0218/จ.100/2565 ลงวันที่ 11 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2565

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
1	**งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน ยี่ห้อ LASCO หมายเลข 21084018 สายการผลิต ลย./ค.120 มม.**			
	1.1 ระบบ Drawing Ram รีดขึ้นรูปตัวกระสุน 105 มม.			
	1.1.1 ระบบไฟฟ้าและ Control			
	1.1.1.1 เขียน Program PLC เพิ่ม Function ให้สามารถใช้ Drawing RAM อัดขึ้นรูปกระสุนปืนใหญ่ขนาด 105 MM. ได้ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.1.2 เดินสายไฟฟ้าและสาย Control สำหรับจ่ายไฟและป้อนคำสั่งจาก Software ไปสู่ Hardware ใหม่ทุกจุด ทั้งระบบสำหรับใช้กับระบบอัดขึ้นรูป 105 MM. และ 120 MM.จำนวน 1 งาน			
	1.1.1.3 เปลี่ยน Proximity switch ของระบบ Drawing RAM ใหม่หมดทุกตัว จำนวน 1 งาน			
	1.1.1.4 เปลี่ยนอุปกรณ์วัดระยะ Potent Encoder ของ Drawing RAM ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	1.1.1.5 เปลี่ยนอุปกรณ์ตรวจจับระยะของ Ejector ชุด Drawing RAM ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	1.1.1.6 Overhaul motor Drive conveyor ใหม่ เปลี่ยน Bearing+ Balance Rotor ทำ Insulation ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.1.1.7 Overhaul motor drive conveyer ชุด Descaling เปลี่ยน Bearing+Balance Rotor ทำ Insulation ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.1.2 ระบบ Hydraulic			
	1.1.2.1 Overhaul กระบอก Hydraulic ของชุด Drawing RAM ชุดอัดขึ้นรูปกระสุนขนาด 105 MM.			
	1.1.2.1.1 เปลี่ยนซีลกันน้ำมันลูกสูบแบบทนแรงดันสูง จำนวน 2 ชุด			
	1.1.2.1.2 เปลี่ยนซีลกันน้ำมันแกนลูกสูบ จำนวน 2 ชุด			
	1.1.2.1.3 เปลี่ยน Wearing ชุดกันกระแทกของลูกสูบใหม่ จำนวน 2 ชุด			
	1.1.2.1.4 เปลี่ยน Wearing ชุดกันกระแทกของชุดแกนลูกสูบใหม่ จำนวน 2 ชุด			
	1.1.2.1.5 Hard chrome แกนลูกสูบใหม่ ความหนา 120 Micron จำนวน 2 ชุด	/		
	1.1.2.1.6 ขัดเจียระไนภายในกระบอกลูกสูบใหม่ จำนวน 2 ชุด	/		
	1.1.2.1.7 เปลี่ยนซีลกันฝุ่นชุดแกนลูกสูบใหม่ จำนวน 2 ชุด			
	1.1.2.1.8 เปลี่ยน O-Seal ชุดปากกระบอกใหม่ จำนวน 2 ชุด			
	1.1.2.2 Overhaul กระบอก Hydraulic ระบบ Ejector ของ			

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
	Drawing RAM ชุดอัดขึ้นรูปกระสุน 105 MM.			
	1.1.2.2.1 เปลี่ยนซีลกันน้ำมันลูกสูบแบบทนแรงดันสูง จำนวน 1 ชุด			
	1.1.2.2.2 เปลี่ยนซีลกันน้ำมันแกนลูกสูบแบบทนแรงดันน้ำมันสูง จำนวน 1 ชุด			
	1.1.2.2.3 เปลี่ยนซีลกันฝุ่นแกนลูกสูบ จำนวน 1 ชุด			
	1.1.2.2.4 เปลี่ยนเพลา Hard chrome แกนลูกสูบ จำนวน 1 ชุด	/		
	1.1.2.2.5 เปลี่ยน Wearing ชุดกันกระแทกของลูกสูบ จำนวน 1 ชุด			
	1.1.2.2.6 เปลี่ยน Wearing ชุดกันกระแทกแกนลูกสูบ จำนวน 1 ชุด			
	1.1.2.3 ระบบท่อและสายส่งน้ำมัน Hydraulic			
	1.1.2.3.1 เปลี่ยนสายอ่อน Hydraulic hose ใหม่หมดทุกเส้น ชนิดทนแรงดันไม่น้อยกว่า 350 Bar จำนวน 1 งาน			
	1.1.2.3.2 เปลี่ยน O-ring หน้าแปลนท่อ Hydraulic ของระบบ Drawing RAM ใหม่ทุกจุด จำนวน 1 งาน			
	1.1.2.3.3 เปลี่ยนท่อ Hydraulic Tube ของ Pressure gauge ใหม่ ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน			
	1.1.2.3.4 เปลี่ยน Pressure gauge แบบ Selection ค่าแรงดันไม่น้อยกว่า 300 Bar จำนวน 1 ชุด	/		
	1.1.2.3.5 แก้ไขจุด Leak ของท่อ Hydraulic ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.2.3.6 ตรวจ/ซ่อม/เปลี่ยน อุปกรณ์พ่นกราไฟต์ที่ชำรุดเสียหายใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.2.4 ระบบวาล์วควบคุมทิศทางของระบบ Drawing RAM สำหรับอัดขึ้นรูปชิ้นงาน 105 MM.			
	1.1.2.4.1 ทำความสะอาด Spool valve ของวาล์วควบคุมทิศทาง Drawing RAM ใหม่ทุกตัว จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.2.4.2 เปลี่ยน O-seal ของชุดวาล์วควบคุมทิศทางของ Drawing RAM ใหม่หมดทุกตัว จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.2.4.3 แก้ไขจุดรั่ว Leak ของน้ำมัน Hydraulic ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.3 ระบบ Pneumatic			
	1.1.3.1 เปลี่ยนสาย Pneumatic (สายลม) ใหม่หมดทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.3.2 เปลี่ยนท่อ Pneumatic (ท่อลม) ที่ผุกร่อนมีลมรั่วใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.3.3 เปลี่ยน Solenoid Valve ชุดควบคุมกระบอกสูบใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.3.4 Pneumatic Cylinder (กระบอกลม)			
	1.1.3.4.1 เปลี่ยนซีลกันลมลูกสูบใหม่หมดทั้งระบบ			

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
	จำนวน 1 งาน			
	1.1.3.4.2 เปลี่ยนซีลกันลมแกนกระบอกลูกสูบใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน			
	1.1.3.4.3 เปลี่ยนซีลกันฝุ่นแกนกระบอกสูบลมใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน			
	1.1.3.4.4 เปลี่ยนเพลาฮาร์ดโครมแกนกระบอกสูบใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน			
	1.1.3.4.5 เปลี่ยนกระบอกสูบ ของกระบอกสูบลมใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน			
	1.1.3.4.6 เปลี่ยน Air Regulator ใหม่หมดทั้งระบบใช้แบบมีน้ำมันหล่อลื่นและ มีกรองดักน้ำ จำนวน 1 งาน			
	1.1.4 ระบบ Conveyor นำชิ้นงานออกจากเครื่อง			
	1.1.4.1 Overhaul gear Reducer ขับเคลื่อน Conveyer นำชิ้นงานออกจากเครื่อง			
	1.1.4.1.1 เปลี่ยน Bearing ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.1.4.1.2 เปลี่ยน Oil Seal กันน้ำมัน จำนวน 1 ชุด			
	1.1.4.1.3 เปลี่ยน Socket C เฟืองโซ่สำหรับขับเคลื่อน Conveyer จำนวน 1 ชุด			
	1.1.4.1.4 เปลี่ยนโซ่ขับเคลื่อน Conveyer จำนวน 1 ชุด			
	1.1.4.1.5 เปลี่ยน Limit switches , Proximity switches ใหม่หมดทุกตัว จำนวน 1 งาน			
	1.1.4.1.6 เปลี่ยนสายไฟและ Control ใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน			
	1.1.5 ส่วนสนับสนุนและ อื่นๆ (ระบบเตาเผาแท่ง Billet)			
	1.1.5.1 เปลี่ยนสายน้ำหล่อเย็นและหัวสาย Power Leal ใหม่หมดทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.2 ทำความสะอาด Brush Bar ทองแดงจุดเชื่อมต่อต่างๆทั้งหมดในตู้ Hi-power จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.3 ทำความสะอาดและปรับแท่ง SCR ใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.4 ทำการเชื่อมบัดกรี เชื่อมต่อโลหะ 2 ชนิดเข้าด้วยกัน จุดเชื่อมประสานบริเวณหัวสาย Power Lead ใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.5 ทำการตรวจเช็คและแก้ไขรอยรั่วในระบบ Cooling ใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.6 ทำความสะอาดภายในระบบหล่อเย็นของเตา Induction ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.7 ทำความสะอาด Storage tank ของระบบน้ำหล่อเย็นเตาเผา จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.8 Overhaul ปั๊มน้ำหล่อเย็นเปลี่ยน Mechanical seal และ Bearing ใหม่ จำนวน 1 งาน	/		

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
	1.1.5.9 เปลี่ยน Solenoid Valve และวาล์วควบคุมทิศทางการไหลของน้ำที่ชำรุดเสียหายใหม่ทั้งระบบ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.10 ทำสีเครื่องจักรใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.11 ทำความสะอาดรังผึ้งของระบบหล่อเย็นเตาเผาใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.1.5.12 จัดหาเตาเผาแท่ง Billet สำหรับสำรองในกรณีฉุกเฉิน จำนวน 1 งาน โดยมีคุณสมบัติ ดังนี้	/		
	1.1.5.12.1 เป็นเตาเผาชนิด Induction Furnace	/		
	1.1.5.12.2 สามารถเผาแท่ง Billet ให้มีอุณหภูมิ 1,250 ± 50 องศา เซลเซียส ภายใน 15 นาที	/		
	1.1.5.12.3 น้ำที่ใช้ระบายความร้อนของระบบเตาเป็น Deionized Water หรือน้ำบริสุทธิ์	/		
	1.1.5.12.4 ระบบท่อลำเลียงภายในเตา ทำจากสแตนเลสมีระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ	/		
	1.1.5.12.5 ระบบทำความร้อนหรือระบบสร้างความร้อนใช้แบบคอยล์ชนิดทำจากทองแดง	/		
	1.1.5.12.6 มีขดลวดเหนี่ยวนำความร้อน จำนวน 2 ชุด	/		
	1.1.5.12.7 สามารถใช้กับแท่ง Billet สี่เหลี่ยมขนาด 100 มม. X 100 มม. และสามารถใช้กับแท่ง Billet ทรงกระบอกขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง 122 มม.	/		
	1.1.5.13 Overhaul กระบอก Hydraulic ดันชิ้นงานเข้าเตาเผาเปลี่ยน Piston Seal, Rod seal, Dust wiper ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.1.5.14 ทำความสะอาด Valve ควบคุมทิศทางของกระบอก Hydraulic ดันชิ้นงานเข้าเตาเผาใหม่ เปลี่ยน O-seal ใหม่หมด จำนวน 1 งาน			
	1.1.5.15 เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิคใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.1.5.16 เปลี่ยน Hydraulic oil filter ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.1.5.17 ตรวจ/ซ่อม/เปลี่ยน ระบบตรวจวัดอุณหภูมิก่อนอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน			
	1.2 ระบบ Press ขึ้นรูป ลย./ค. 120 มม.			
	1.2.1 ระบบ Hydraulic			
	1.2.1.1 เปลี่ยน ซีลลูกสูบ ของกระบอก Hydraulic Ram Press จำนวน 1 ชุด			
	1.2.1.2 เปลี่ยน ซีลปากกระบอก ของกระบอก Hydraulic Ram Press จำนวน 1 ชุด			
	1.2.1.3 เปลี่ยน Piston Ware Ring ของกระบอก Hydraulic Ram Press จำนวน 1 ชุด			
	1.2.1.4 เปลี่ยน Rod Slide Ring ของกระบอก Hydraulic Ram Press จำนวน 1 ชุด			
	1.2.1.5 Hard chrome Rod Shaft ของกระบอก Hydraulic Ram Press จำนวน 1 ชุด			

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
	1.2.1.6 เปลี่ยน Spring Check Valve ท้ายกระบอก Ram Press ใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.1.7 เจียระไน บ่าวาล์ว Check Valve ท้ายกระบอก Ram Press ใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.1.8 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Solenoid Vale ของระบบวาล์วเปลี่ยนทิศทางของน้ำมัน Hydraulic ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.1.9 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Directional Control Valve ของระบบเปลี่ยนทิศทางของน้ำมันไฮดรอลิคโดยการเปลี่ยน O' Ring และขอเพิ่มขนาดของ Spoon Valve ที่สึกหรอใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.1.10 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน O' Ring ข้อต่อและหน้าแปลนต่างๆ ของระบบท่อทางทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.1.11 เปลี่ยน สายอ่อนไฮดรอลิค Hydraulic hoses ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.2 ระบบ Ejector เพื่อนำชิ้นงานออกจาก Die			
	1.2.2.1 เปลี่ยน ซีล ลูกสูบของกระบอกไฮดรอลิค Ejector ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.2.2.2 เปลี่ยน ซีลปากกระบอก (Rod Seal) ของกระบอก ไฮดรอลิค Ejector ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.2.2.3 เปลี่ยน Rod Slide Ring ของกระบอกไฮดรอลิค Ejector ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.2.3 ระบบ Hydraulic Pump			
	1.2.3.1 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน ตลับลูกปืน Hydraulic Pump ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.3.2 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Oil Seal , O'ring ของ Hydraulic Pump ใหม่ ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.3.3 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Fit Zone Rotary Group Piston Pumps ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.3.4 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Oil Seal ของ Hydraulic Pump จำนวน 1 งาน			
	1.2.3.5 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน O' ring ของ Hydraulic Pump จำนวน 1 งาน			
	1.2.4 ระบบ Punches Slide			
	1.2.4.1 เปลี่ยนกระบอก Hydraulic ของระบบ Punches Slide ใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.4.2 เจียระไนปรับรางและร่องหางเหยี่ยวของ ชุด Slide Punches ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.2.4.3 เปลี่ยนแผ่น Shim-Ship แบบแยกแผ่นของราง Slide Punches แบบแยกแผ่นให้เป็นแบบ Laminated Shim ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
	1.2.4.4 ซ่อม Female Thread ของท่อหล่อเย็น Punches จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.4.5 ซ่อมและปรับตั้งศูนย์ หน้าสัมผัสของ Punches Holder ใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.4.6 จัดสร้าง Punches Holder ของระบบ Press 120 มม.ใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.4.7 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน ระบบหล่อลื่นของ Punches Slide ให้สมบูรณ์ทุกจุด จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.5 ระบบ Ram Slide Up-Down			
	1.2.5.1 เจียระไนปรับหน้าราง Slide Up-Down ของระบบ Ram Slide ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.5.2 ปรับตั้งศูนย์ Ram Slide Up-Down ให้มีความเที่ยงตรงและแม่นยำ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.5.3 เปลี่ยนแผ่น Shim แบบแยกให้เป็น Laminated Shim ใหม่ทั้งหมด จำนวน 4 งาน	/		
	1.2.5.4 เปลี่ยนแผ่น Slide Ring Plate จาก Begerite Plastic ให้เป็นแผ่นทองเหลือง ทั้งหมด จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.5.5 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน ระบบหล่อลื่น ของ Ram Up-Down Side ให้สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.6 ระบบกำจัดสเกลของแท่งบิลเลต (Descaling Unit)			
	1.2.6.1 Overhaul Conveyor ลำเลียงท่อนเหล็ก เข้าทำการฉีดน้ำเพื่อล้างคราบสะเก็ดเหล็ก เปลี่ยนตลับลูกปืน จุดหมุนทุกจุด จำนวน 1 งาน			
	1.2.6.2 Overhaul เกียร์ Reducer ของระบบโซ่ลำเลียงแท่งเหล็ก โดยเปลี่ยน Seal และตลับลูกปืน ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.6.3 เปลี่ยน Metering Pump High Pressure ของระบบ Descaling ใหม่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.6.4 ซ่อม Overhaul Descaling Metering Pump ตัวเก่าไว้สำหรับเป็นอะไหล่ จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.6.5 เปลี่ยนถังเก็บแรงดัน Accumulator ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 40 ลิตร ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 200 บาร์เกจ ใหม่ ทั้ง 4 ถัง จำนวน 1 งาน	/		
	1.2.6.6 เปลี่ยน ON-OFF Valve สำหรับควบคุม การเปิด-ปิด น้ำฉีดกำจัดสะเก็ดเหล็กใหม่ จำนวน 1 งาน			
	1.2.6.7 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน ท่อทางหน้าแปลน ที่ชำรุดของระบบ Descaling จำนวน 1 งาน			
	1.2.7 ระบบไฟฟ้า และ Control			
	1.2.7.1 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน อุปกรณ์ Magnetic Contractor ที่ชำรุดเสียหายทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.7.2 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Selector Switch ที่ชำรุดเสียหายทั้งหมด จำนวน 1 งาน			
	1.2.7.3 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Push Bottom Switch ที่ชำรุดเสียหาย			

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
	ทั้งหมด จำนวน 1 งาน 1.2.7.4 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน สายไฟฟ้าและสาย Control ที่ชำรุดเสียหาย ใหม่ จำนวน 1 งาน 1.2.7.5 ตรวจ ซ่อม เปลี่ยน Pilot Lamp ที่ชำรุดเสียหายใหม่ จำนวน 1 งาน			
2	**งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับกลึงผิวภายนอก (Turning Machine for Finish Turning of Bodies) ยี่ห้อ Heyligenstaedt แบบ Heycomat 10/1000 หมายเลข 00282230** 2.1 ระบบทางกล (Mechanical System) 2.1.1 เปลี่ยนป้อมมีดกลึง ด้านหน้าใหม่ เป็นแบบ Hydraulic Control มีซองใส่ Tools ไม่ต่ำกว่า 4 ช่อง จำนวน 1 งาน 2.1.2 เปลี่ยนป้อมมีดกลึง ด้านหลังใหม่ เป็นแบบ Hydraulic Control มีซองใส่ Tools ไม่ต่ำกว่า 4 ช่อง จำนวน 1 งาน 2.1.3 เปลี่ยน Ball Screw ขับเคลื่อนป้อมมีด ด้านหน้าในแนวแกน X ใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.4 เปลี่ยน Ball Screw ขับเคลื่อนป้อมมีด ด้านหน้าในแนวแกน Z ใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.5 เปลี่ยน Ball Screw ขับเคลื่อนป้อมมีด ด้านหลังในแนวแกน X ใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.6 เปลี่ยน Ball Screw ขับเคลื่อนป้อมมีด ด้านหลังในแนวแกน Z ใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.7 เปลี่ยน ราง Slide ของป้อมมีดด้านหน้าใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.8 เปลี่ยน ราง Slide ของป้อมมีดด้านหลังใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.9 เปลี่ยนตลับลูกปืนของชุดขับ Spindle ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน 2.1.10 เปลี่ยนตลับลูกปืนของชุดยันศูนย์ท้ายเครื่องใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.11 เปลี่ยนชุด Mendel สำหรับจับลูกใหม่ จำนวน 1 งาน 2.1.12 เปลี่ยนสายพานขับ Spindle ใหม่ทั้งหมด จำนวน 1 งาน 2.1.13 บริษัทจะต้องไม่เปลี่ยนแปลง/แก้ไข/ดัดแปลง ด้าน Tool และ Insert ชนิดเดิม 2.2 ระบบไฟฟ้า 2.2.1 เปลี่ยน CNC Controller สำหรับควบคุมเครื่องใหม่ จำนวน 1 งาน 2.2.2 เปลี่ยน อุปกรณ์ Magnetic Contractor ใหม่ จำนวน 1 งาน 2.2.3 เปลี่ยน ON - OFF Switch ใหม่ จำนวน 1 งาน 2.2.4 เปลี่ยนตู้สำหรับติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ทั้งหมดใหม่ จำนวน 1 งาน 2.2.5 ติดตั้ง Air Condition เพื่อระบายความร้อนของอุปกรณ์ไฟฟ้าใหม่ จำนวน 2 ชุด	งาน /	1	

ลำดับ	รายการ	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	หมายเหตุ
	2.2.6 เปลี่ยน Main drive Motor Spindle ใหม่เป็นแบบ Servo motor ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.2.7 เปลี่ยน Drive Servo motor ของชุด Spindle ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.2.8 เปลี่ยน Servo motor ขับแนวแกน X ของป้อมมีดชุดหน้า จำนวน 1 ชุด			
	2.2.9 เปลี่ยน Drive Servo motor ขับแนวแกน X ของป้อมมีดชุดหน้า จำนวน 1 ชุด			
	2.2.10 เปลี่ยน Servo motor ขับแนวแกน Z ของป้อมมีด ชุดหน้า จำนวน 1 ชุด			
	2.2.11 เปลี่ยน Drive Servo motor ขับแนวแกน Z ของป้อมมีดชุดหน้า จำนวน 1 ชุด			
	2.2.12 เปลี่ยน Servo motor ขับแนวแกน X ของป้อมมีด ชุดหลัง จำนวน 1 ชุด			
	2.2.13 เปลี่ยน Drive Servo motor ขับแนวแกน X ของป้อมมีดชุดหลัง จำนวน 1 ชุด			
	2.2.14 เปลี่ยน Servo motor ขับแนวแกน Z ของป้อมมีด ชุดหลัง จำนวน 1 ชุด			
	2.2.15 เปลี่ยน Drive Servo motor ขับแนวแกน Z ของป้อมมีดชุดหลัง จำนวน 1 ชุด			
	2.2.16 เดินสายไฟฟ้า Power Supply ภายในเครื่องใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.2.17 เดินสาย Control ของเครื่องใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.2.18 ติดตั้ง PLC ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.3 ระบบ Hydraulic			
	2.3.1 ติดตั้ง Hydraulic Power Unit สำหรับสร้างแรงดัน Hydraulic ไม่น้อยกว่า 40 บาร์ เพื่อจ่ายเข้าอุปกรณ์ Hydraulic ของเครื่องใหม่ความจุของน้ำมันไม่ต่ำกว่า 150 ลิตร จำนวน 1 ชุด			
	2.3.2 เปลี่ยน Solenoid Valve สำหรับควบคุมอุปกรณ์ ไฮดรอลิคของเครื่อง ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.3.3 ติดตั้ง Pressure Gauge ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.3.4 ติดตั้ง อุปกรณ์ Pressure Relief Valve ใหม่ จำนวน 1 ชุด			
	2.3.5 เปลี่ยนสาย Hydraulic ใหม่ ทั้งหมด จำนวน 1 ชุด	/		
	2.3.6 เปลี่ยน ซีล ไฮดรอลิคของชุด ยันศูนย์ท้ายเครื่องใหม่ จำนวน 1 งาน			
	2.3.7 เปลี่ยน ซีลไฮดรอลิค ของชุด Clamp Chuck ใหม่ จำนวน 1 งาน			
	2.3.8 เปลี่ยนระบบสารหล่อเย็นและน้ำมันไฮดรอลิคใหม่ทั้งระบบ			
	2.4 ระบบ Conveyor สำหรับลำเลียงเศษเหล็กออกจากเครื่อง			
	- ตรวจ/ซ่อม/เปลี่ยน ระบบ Convoyer สำหรับลำเลียงเศษเหล็กออกจากเครื่อง			

พล.ต. ประธานกรรมการ
(นิคม อุดมเลิศวนสิน)

พ.อ. กรรมการ
(สรกฤช วิเศษสมบัติ)

น.อ.หญิง กรรมการ
(สุมิตรา เขียวอภิชาติบวร ร.น.)

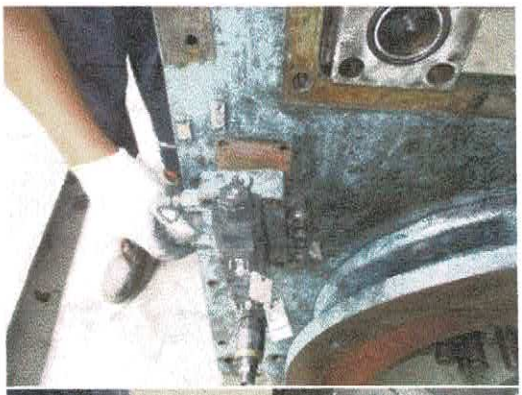
น.ท. กรรมการ
(วัลลภ แจ่มจันทร์)

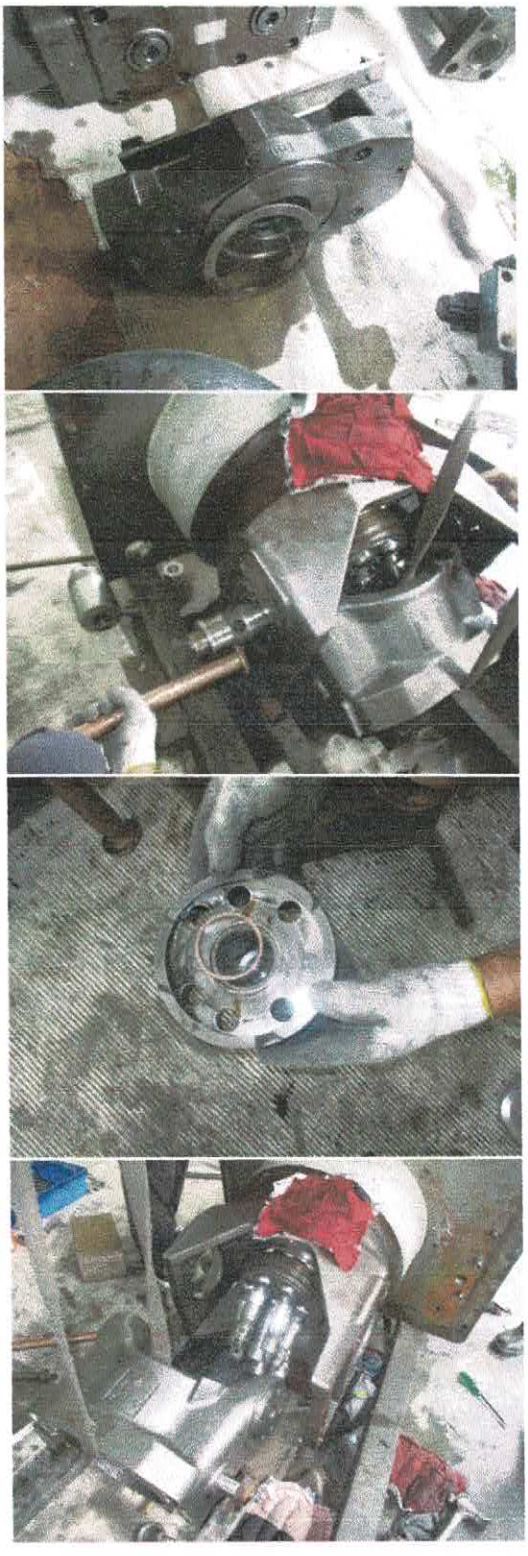
รายงานประจำสัปดาห์

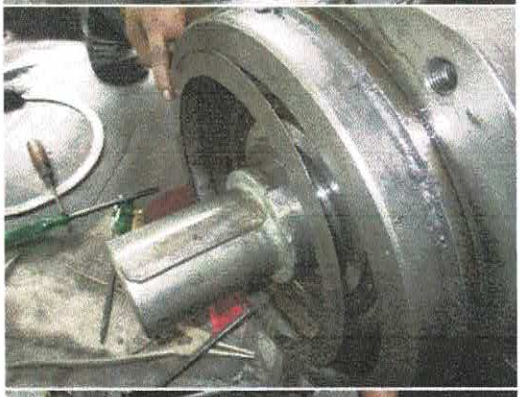
งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน ยี่ห้อ LASCO หมายเลข 21084018 สายการผลิต ลย./ค. 120 มม.

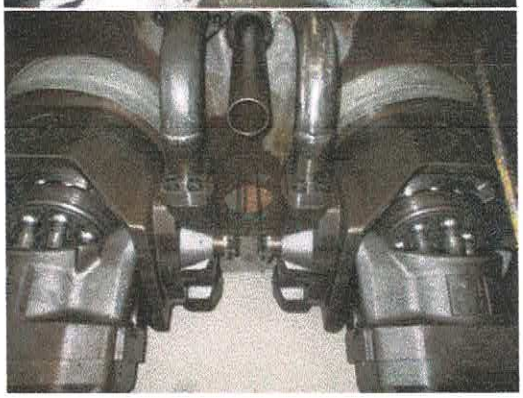
(วันที่ 3 – 7 พฤษภาคม 2565)

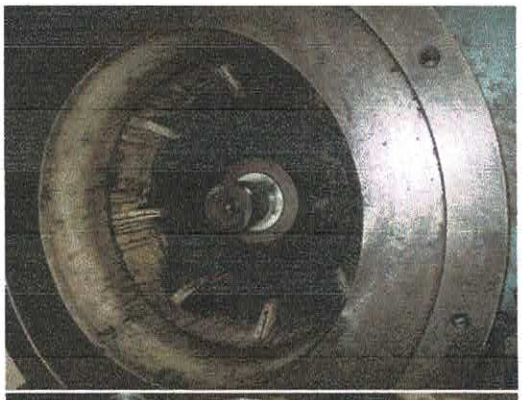
1. ถอดปั๊มไฮดรอลิค
2. ถอด - รื้อกระบอกลม
3. ถอด - รื้อกระบอกไฮดรอลิค
4. เช็ค Bearing , O-ring , Oil Seal
5. ถอดแผ่นรองสไลด์ Punch
6. สั่งซื้อ Bearing , O-ring , Oil Seal

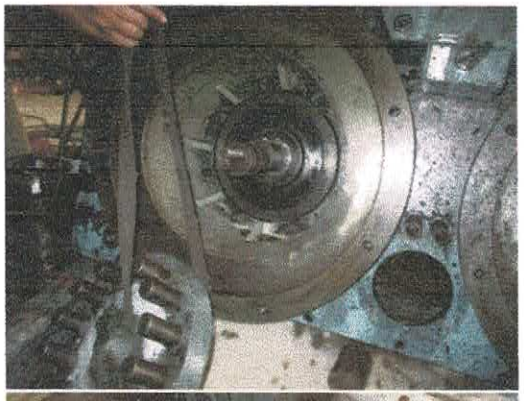
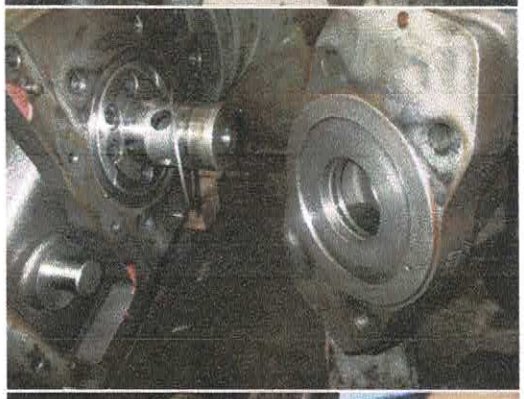


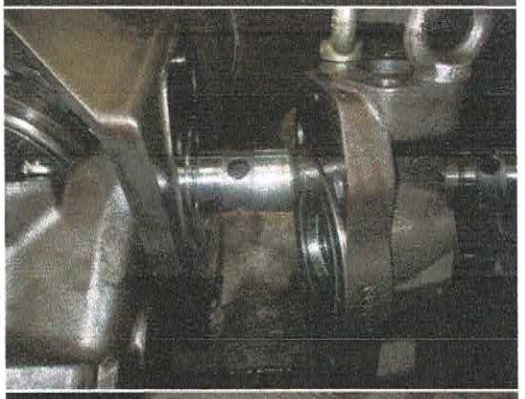


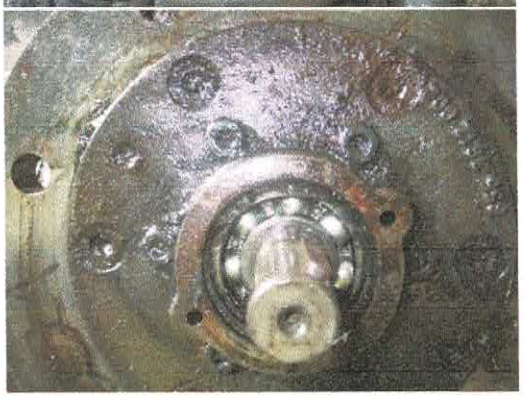


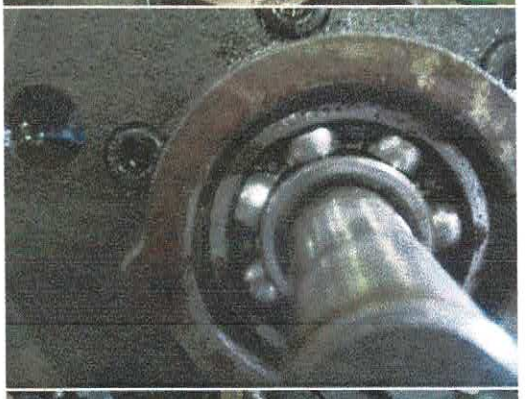


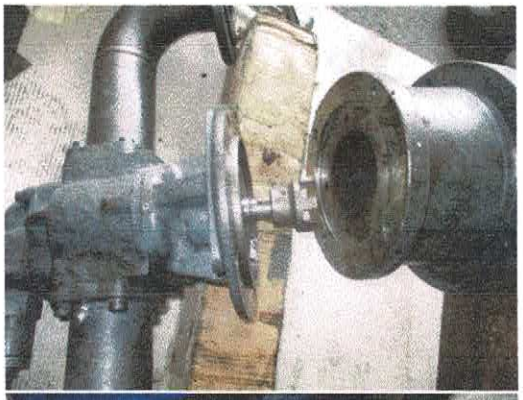


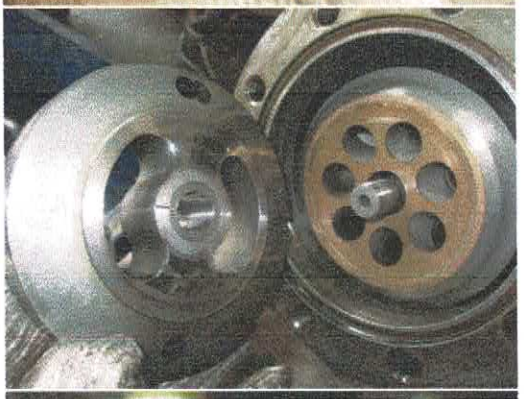
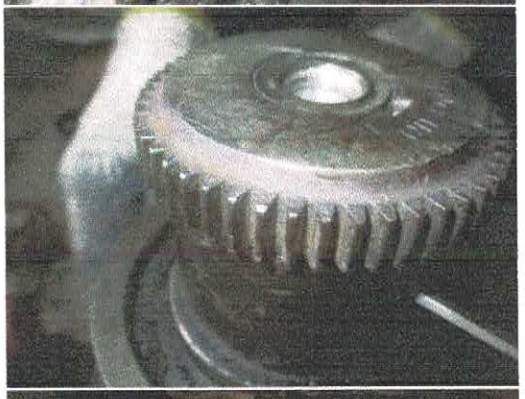



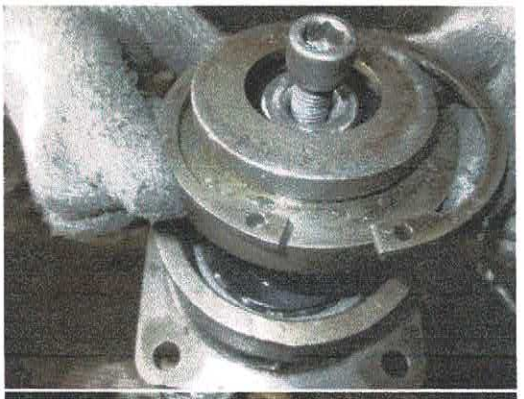


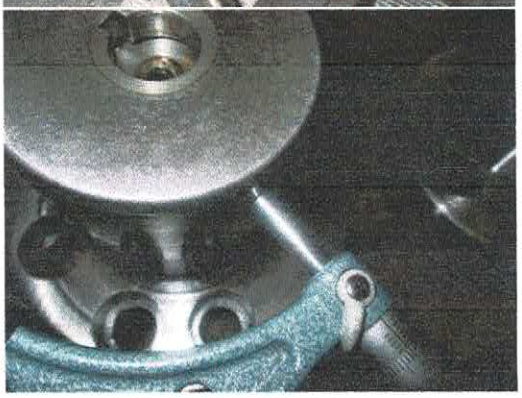


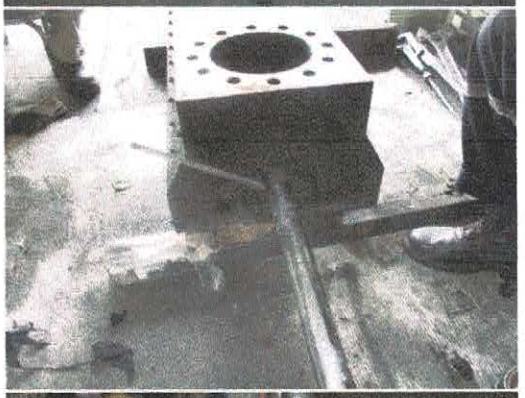


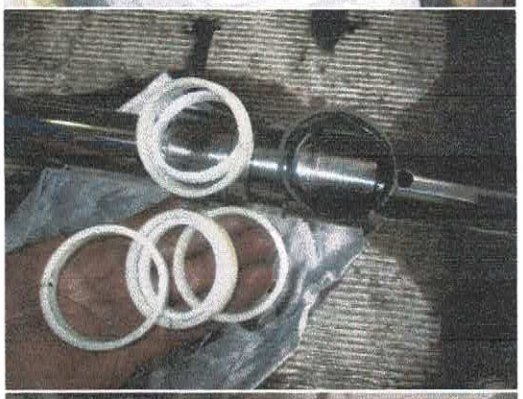








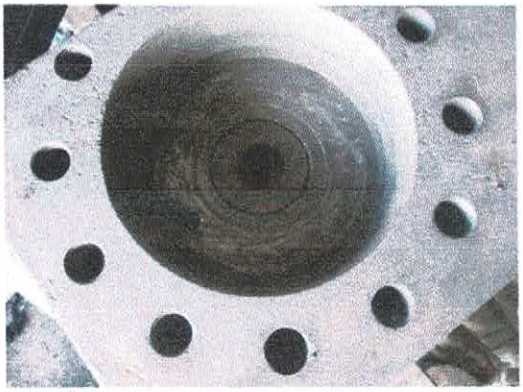
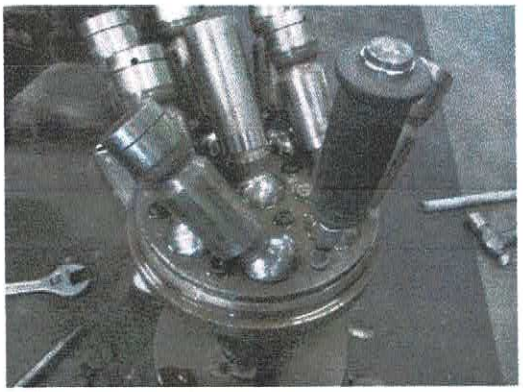


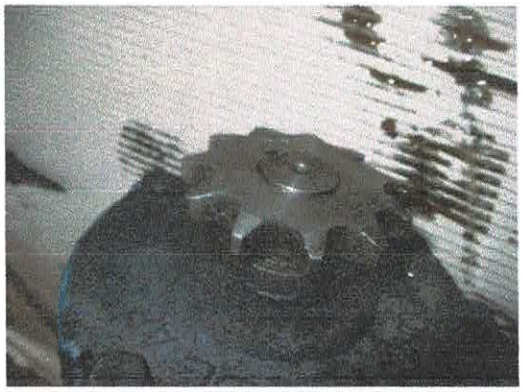
รายงานประจำสัปดาห์

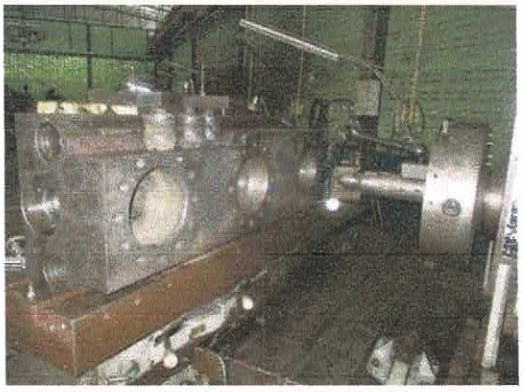
งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน ยี่ห้อ LASCO หมายเลข 21084018 สายการผลิต ลย./ค. 120 มม.

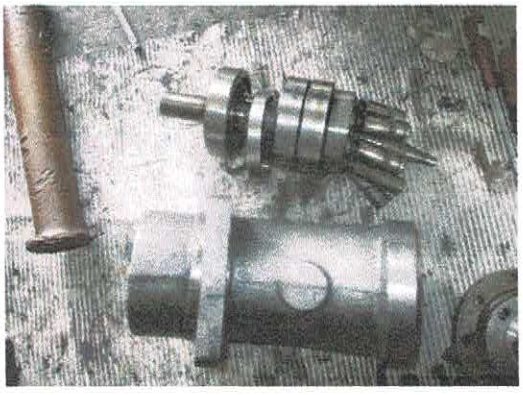
(วันที่ 9-14 พฤษภาคม 2565)

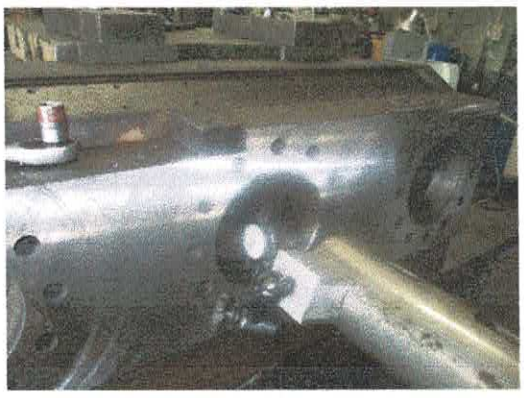
7. ถอดเกียร์ชุดหัวจับ แท่งบิลเลต
8. ถอดลูกสูบของแกน 105
9. เช็ค Bearing , O-ring , Oil Seal
10. สั่ง ซีล ของ กระบอกลมชุดฉีดน้ำ
11. ถอด – รื้อกระบอกไฮดรอลิคชุดกราไฟท์
12. ทำชุดสไลด์ Punch
13. สั่งซื้อ Bearing , O-ring , Oil Seal ปั๊มไฮดรอลิค ของเครื่อง Press 120
14. ล้างทำความสะอาด Oil Cooler
15. ถอดหัว Dry , เทสไลน์น้ำเสื้อ Dry ของเครื่อง Press 120

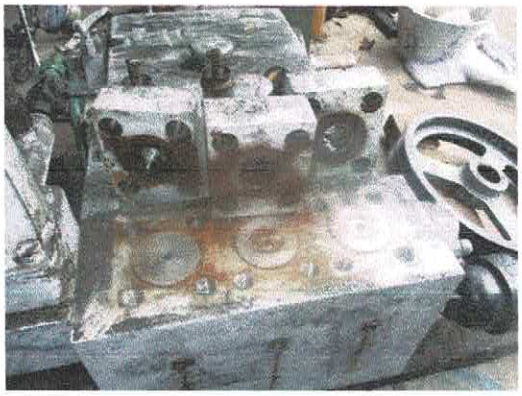
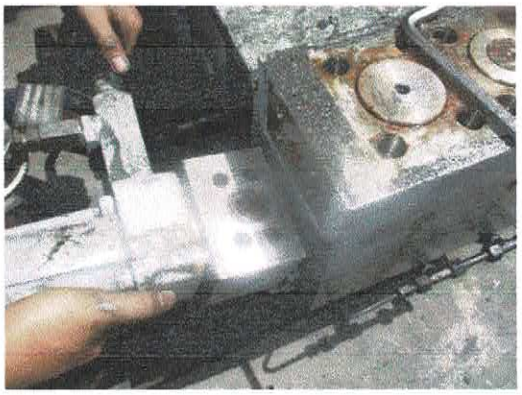



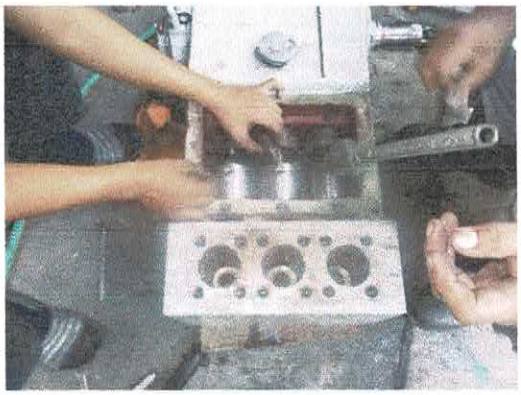


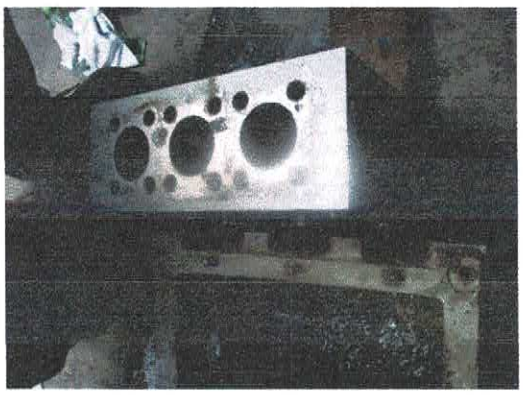


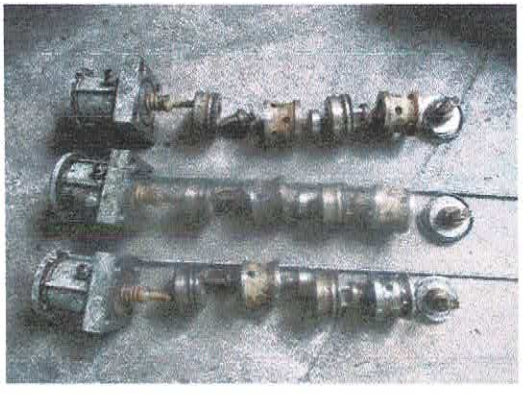








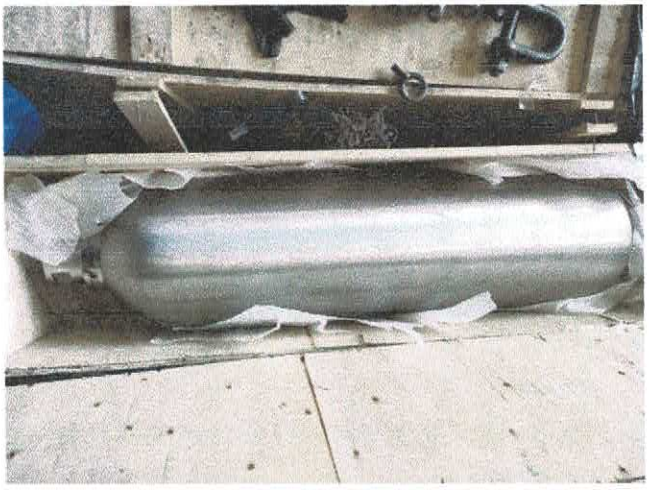


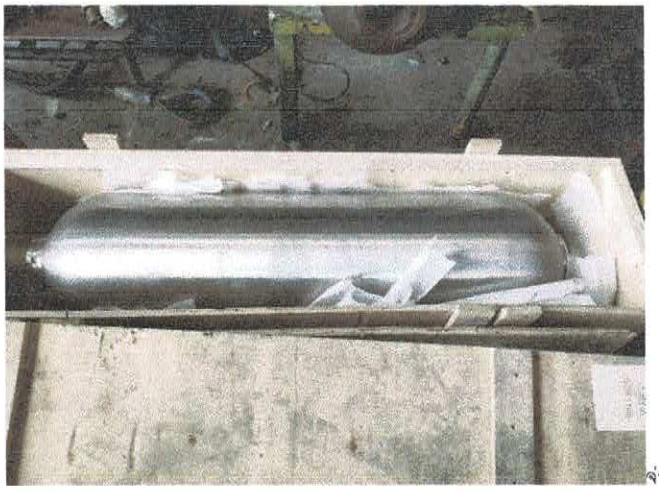
รายงานประจำสัปดาห์

งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน ยี่ห้อ LASCO หมายเลข 21084018 สายการผลิต ลย./ค. 120 มม.

(วันที่ 16-21 พฤษภาคม 2565)

1. เปลี่ยนแผ่น Shim แบบแยกให้เป็น Laminated Shim
2. เปลี่ยน Metering Pump High Pressure ของระบบ Descaling
3. ซ่อม Overhaul Descaling Metering Pump ตัวเก่าไว้สำหรับเป็นอะไหล่
4. เปลี่ยนถังเก็บแรงดัน Accumulator



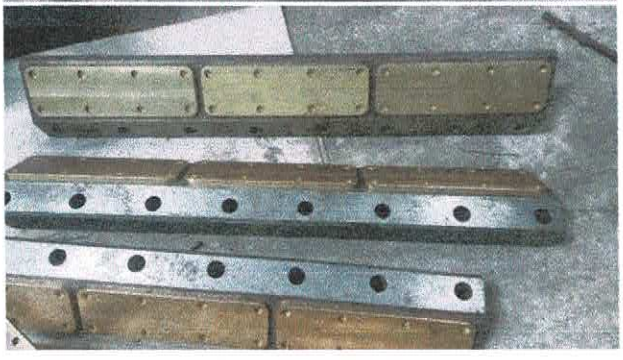


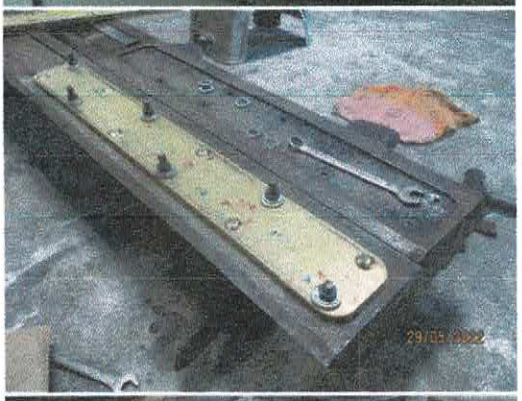
รายงานประจำสัปดาห์

งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับอัดขึ้นรูปตัวชิ้นงาน ยี่ห้อ LASCO หมายเลข 21084018 สายการผลิต ลย./ค. 120 มม.

(วันที่ 23 – 28 พฤษภาคม 2565)

1. ซ่อม Female Thread ของท่อหล่อเย็น Punches
2. ซ่อมและปรับตั้งศูนย์ หน้าสัมผัส ของ Punches Holder ใหม่
3. จัดสร้าง Punches Holder ของระบบ Press 120 มม.
4. เจียระไนปรับหน้าราง Slide Up-Down ของระบบ Ram Slide
5. เปลี่ยนแผ่น Slide Ring Plate จาก Begerite Plastic ให้เป็นแผ่นทองเหลืองทั้งหมด





งานจ้างซ่อมและปรับปรุงเครื่องจักรกลสำหรับกลึงผิวภายนอก (Turning Machine for Finish Turning of Bodies) ยี่ห้อ Heyligenstaedt แบบ Heycomat 10/1000 หมายเลข 00282230

Progress report 11-04-2022

1. ถอดชิ้นส่วนสำคัญ จำพวกมอเตอร์ขับเคลื่อนแกน X1 และ X2

รวมถึง Z1 และ Z2

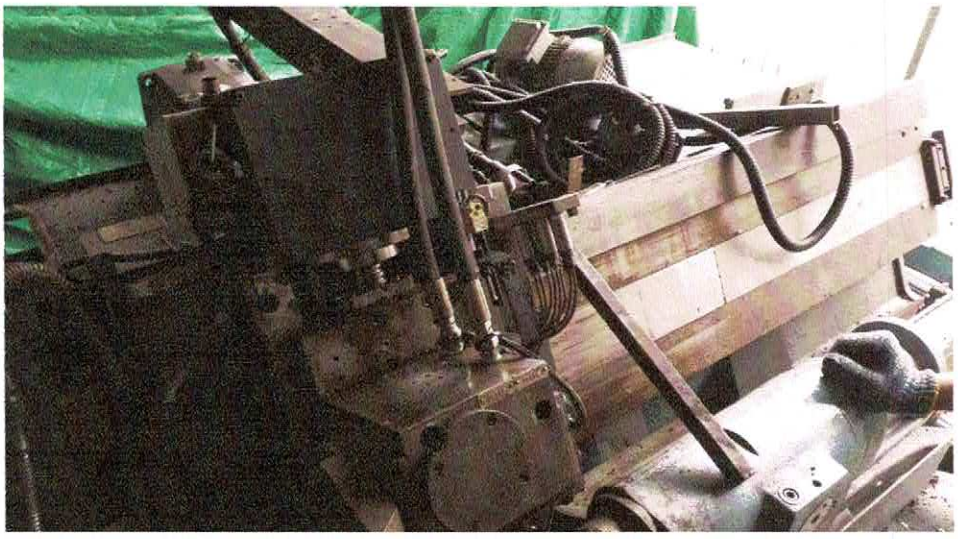
2. ทำการวัดหาขนาด Dimension ส่วนต่างๆที่สำคัญของมอเตอร์ และคำนวณหาขนาดแรงบิด ที่เครื่องจักรจำเป็นต้องใช้งานเพื่อทำการสั่งซื้อมอเตอร์จากประเทศญี่ปุ่น

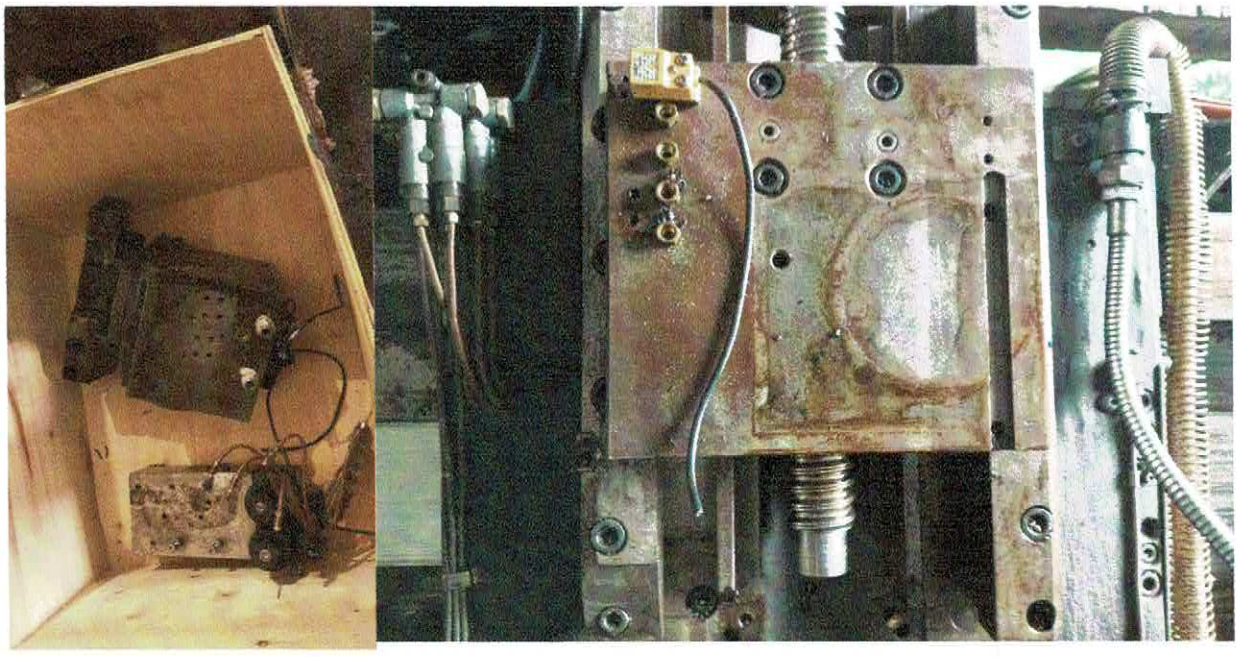
3. วัดขนาดของส่วนจับมอเตอร์และบอลสกรูวเพื่อทำการสั่งซื้อชุด Coupling จับชิ้นงานของแกนทั้ง 4

4. วัดขนาดพูลเล่ สำหรับขับหัวมอเตอร์หลัก หรือสปินเดิลมอเตอร์เพื่อทำการสั่งซื้อมอเตอร์สปินเดิล

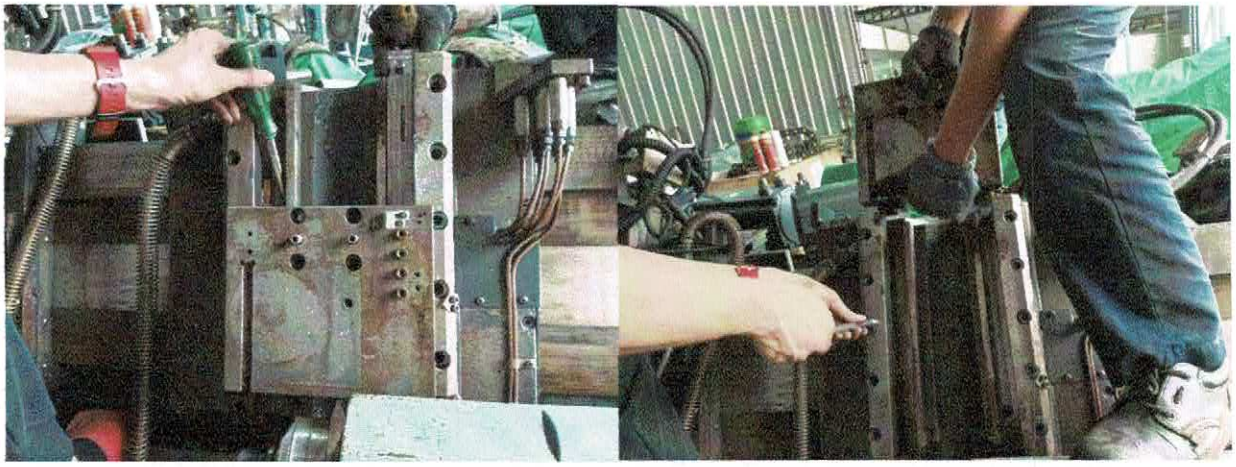
Progress report 22-04-2022

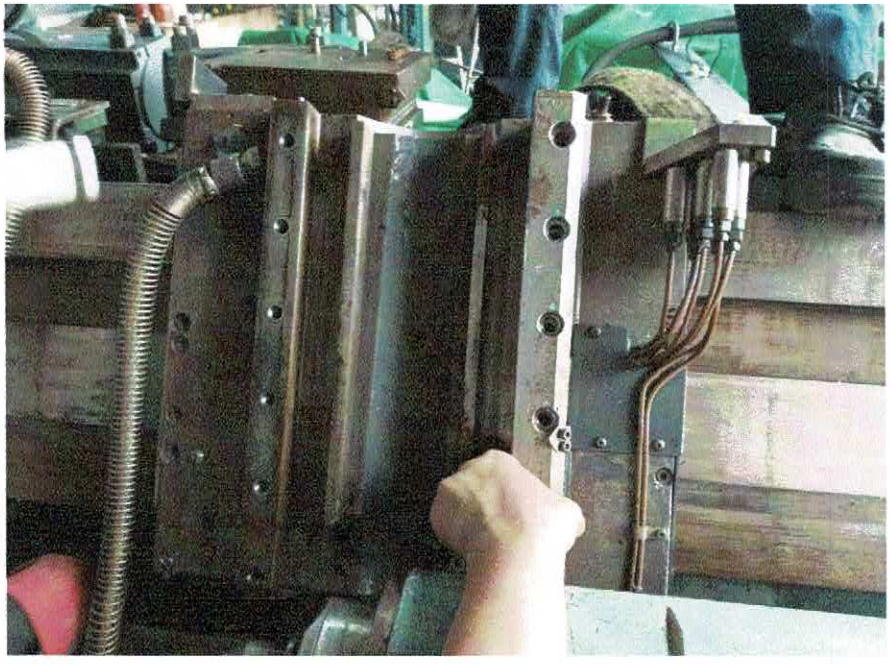
1. ถอดชุดป้อมมีด เพื่อเปลี่ยนแปลงเป็นชุดใหม่



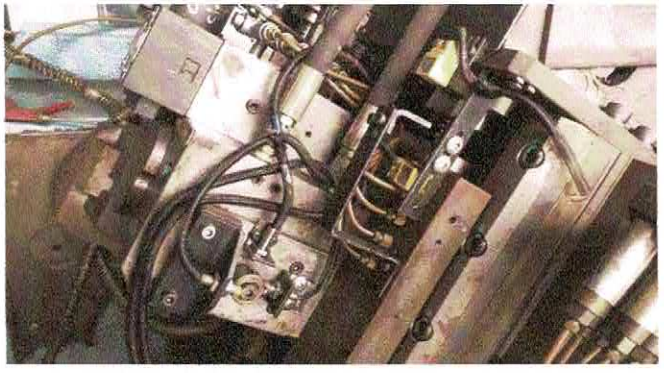


2. ทำการถอดชุดลิเนียร์ไกด์เวย์แกน X ทั้ง 2 ฝั่ง เพื่อนำไปปรับปรุง





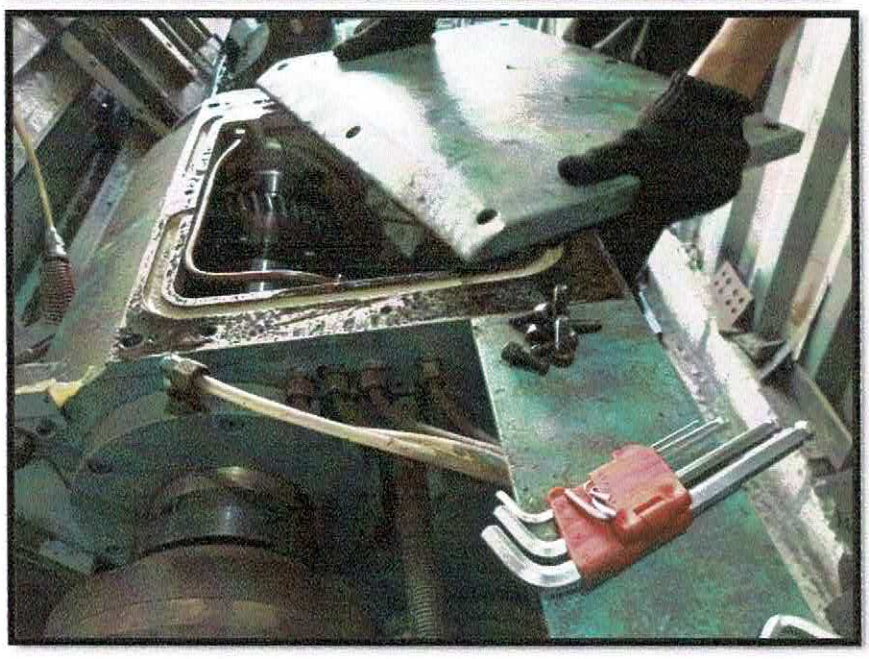
3. ทำการถอดชุดไฮโดรลิกทั้งหมด เพื่อทำสายเส้นใหม่



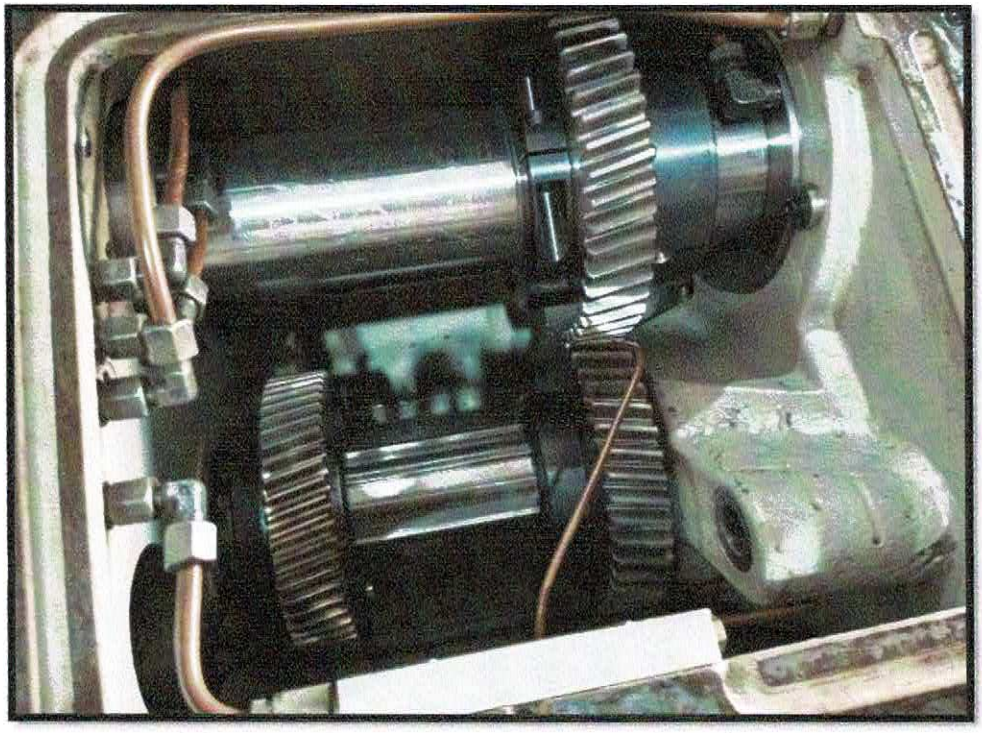
ภาพตัวเครื่องหลังถอดสายออกทั้งหมด

Progress report 29-04-2022

1. ปรับปรุงระบบหัวจับและยันศูนย์ท้าย



2. เปลี่ยนลูกปืนภายในหัว



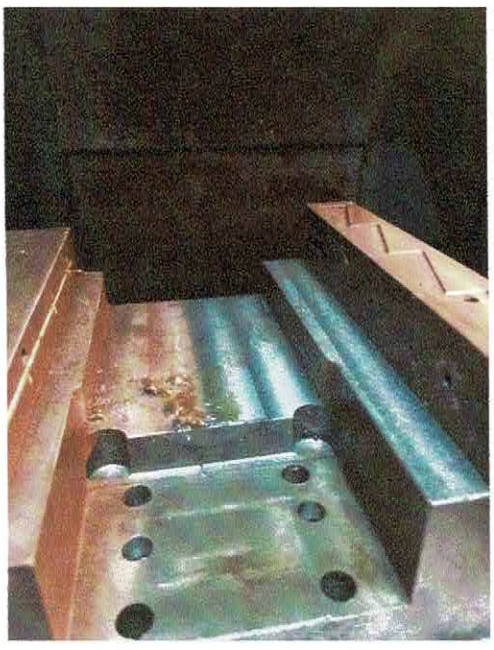
3. เปลี่ยนลูกปืนยันศูนย์ท้าย

Progress report 07-05-2022

1. ล้างซ่อมแซมหัวจับ spindle

2. สั่งซื้อลูกปืนส่วนหัวแบรนด์ Timken จากต่างประเทศ

3. กัดปรับระดับฐานวางแกน X ฝั่งหัว

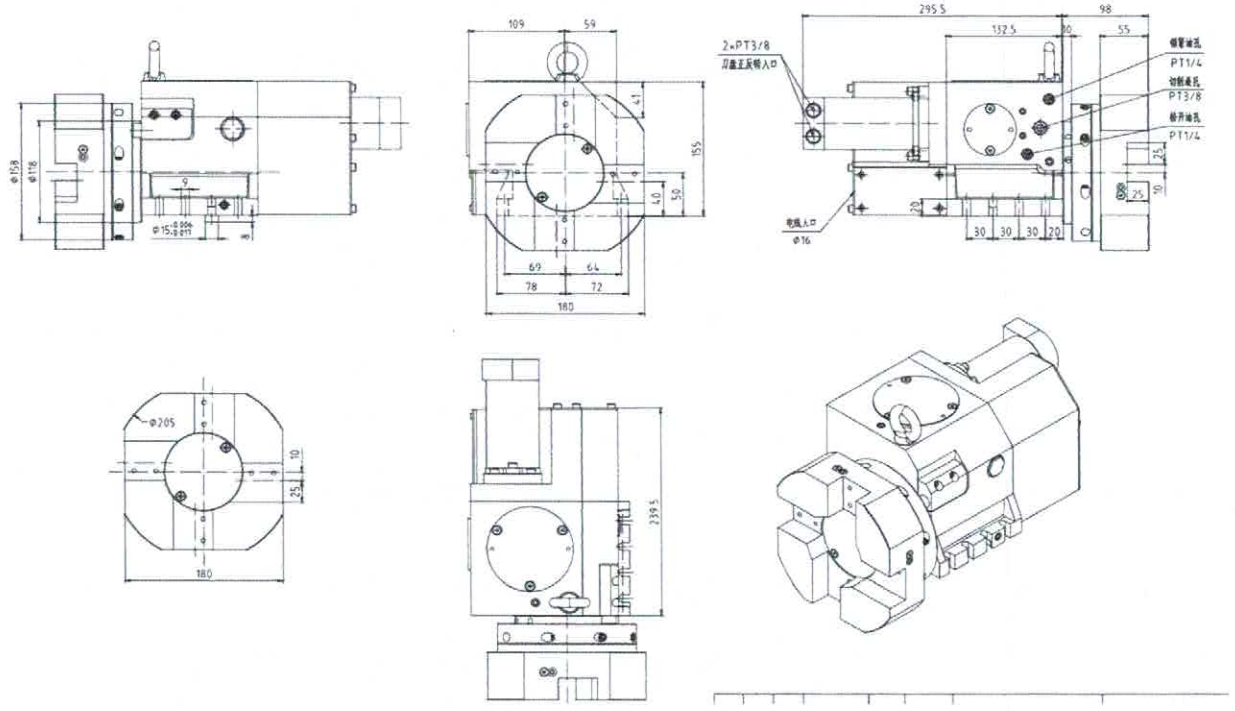


Progress report 14-05-2022

1. ล้างชุดยันศูนย์ท้ายและเปลี่ยน O-ring ทุกเส้น

2. สายไฮโดรลิคชุดใหม่และชุดควบคุมไฮโดรลิคชุดใหม่

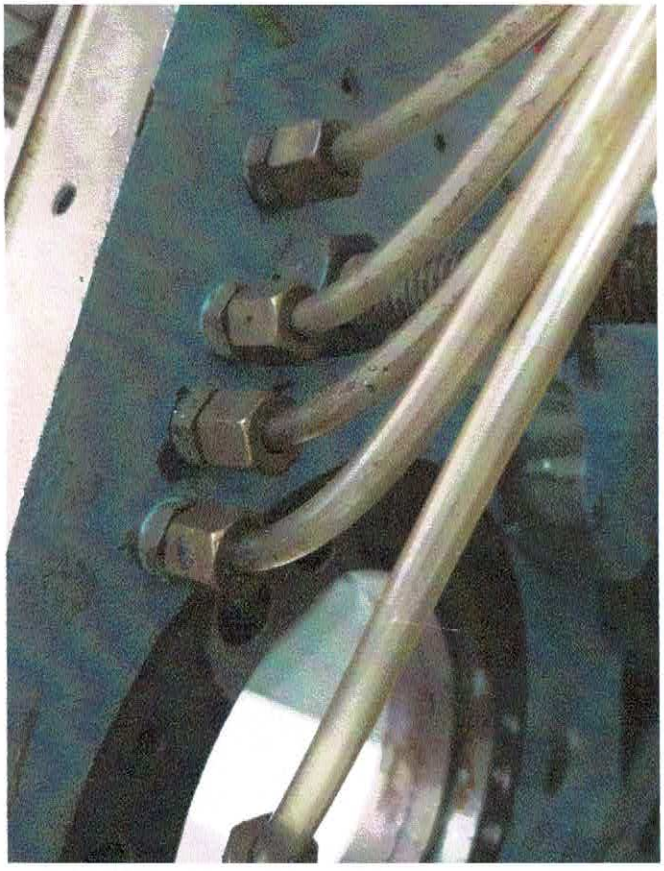
3. สั่งป้อมมีดแบบไฮโดรลิคชุดใหม่แบบ 4 Tool ที่สามารถใส่มีดขนาด 32 mm ได้



Progress report 21-05-2022

1. ซ่อมแซมตรวจสอบชุดน้ำมันหล่อลื่นหัว Spindle

2. ตรวจสอบและเปลี่ยนท่อยางสำหรับส่งน้ำมันหล่อลื่นและหล่อเย็นหัว Spindle



3. ตรวจสอบซ่อมแซมชุดปั้มส่งน้ำมันหล่อลื่นหัว Spindle

เครื่องกลึงรอบ 22-28 พค 65

1. ได้รับมอเตอร์สำหรับขับแกน X และ แกน Z

2. ผลิตชิ้นส่วนสำหรับติดตั้งมอเตอร์แกน X